

PRODUKTBECHREIBUNG

PU820MP1V005181

VARIOPUR®BRILLANT HM 523 WEISS

Beschreibung

Pigmentierter Hochglanzlack mit hoher Brillanz, guten Verlaufseigenschaften, ausgezeichneter Füllkraft und hoher Lichtechtheit. Der ausgehärtete Lackfilm ist schwabbel- und polierfähig und zeichnet sich durch gute chemische Beständigkeiten aus.

Die Basis PU820MP wurde geprüft nach DIN EN 12720. Sie erfüllt die Prüfungsvorgaben nach DIN 68861 Teil 1 (Chemikalienbeständigkeit) Beanspruchungsgruppe B (1B) und Teil 2 (Abriebbeanspruchung) Beanspruchungsgruppe B (2B), sowie die ÖNorm A1605 1B1 (Chemikalienbeständigkeit).

Schiffsausrüstungsrichtlinie 96/98EG

Die Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit nach Resolution MSC.307(88)-(FTP-Code 2010) Anlage 1, Teil 5 wurde durchgeführt. EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) Zulassungs-Nr. 116.452; U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116.452.

Das Schwerentflammbarkeitszertifikat gilt nur bei Verwendung des im Zertifikat genannten PURIDUR-Härters im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis.

Anwendungsbereich

gefüllerte Holz- und Spanplatten, Holzwerkstoffe, MDF im Möbel- und Innenausbau

Technische Daten

Glanzgrad	1 = hochglänzend*
Farbton	HM 523 Weiss - ORIGINAL
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack PU820MP1V005181 50 Gewichtsteile Härter PU820HE0V000440
Verdünnung	39310-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG 19947-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG
Topfzeit	ca. 1 - 2 h bei 20°C
Empfohlene Lagerungstemperatur	-10 - 30 °C

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen Airless, Airmix, Becherpistole, Luftzerstäubung
-------------	---

PRODUKTBESCHREIBUNG

PU820MP1V005181

VARIOPUR®BRILLANT HM 523 WEISS

Verarbeitung

	Viskosität 14 - 16 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 1,5 - 1,8 mm Materialdruck: 80 - 120 bar Zerstäubedruck: 1 - 3 bar Luftzerstäubung: 2,0 - 3,5 bar
Anzahl Aufträge	1 - 2
Menge p. Auftrag	100 - 160 g/m ²
Optimale Raumtemperatur	20 bis 25 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit	45 bis 65 %
Materialtemperatur	20 bis 25 °C
Reinigungsverdünnung	19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE
Vorbehandlung des Untergrundes	Auf getrocknete/gehärtete und frisch geschliffene Grundierung achten. Vor Weiterbearbeitung ist die Grundierung innerhalb des angegebenen Zeitfensters zu schleifen. Auftragen auf grundierte und frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Sämtliche zu beschichtenden Substrate müssen sauber, trocken und frei von Trennmittelrückständen sein.
Verwendbar auf gebleichten Untergründen	Nein
Schleifen	Untergrund Körnung: 400 - 600 Lack Körnung: 600 - 1200
Optimale Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung
Trocknung/Härtung	Abdunstung ca. 20 - 30 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 16 h bei 60°C Polierbar nach ca. 72 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar nach ca. 0,5 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar bis 2 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Allgemeine Hinweise	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren. Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen. Die Haftfestigkeit ist zu prüfen.

PRODUKTBECHREIBUNG

PU820MP1V005181

VARIOPUR®BRILLANT HM 523 WEISS

Verarbeitung

Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten.
Im Schiffsbereich darf die Naßauftragsmenge max. 320g/m² betragen. Der schwerentflammbare Oberflächenwerkstoff darf nicht auf Rohre, Rohrabdeckungen oder Kabeln verwendet werden.
Für den Einsatz im Schiffsbereich kann die Konformitätserklärung unter www.votteler.com im Downloadbereich heruntergeladen werden.
Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN EN 12720 Möbel - Bewertung der Beständigkeit von Oberflächen gegen kalte Flüssigkeiten
DIN 68861-1 Möbeloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung
DIN 68861-2 Möbeloberflächen Verhalten bei Abriebbeanspruchung
Ö-Norm A 1605-12 Beanspruchungsklasse 1-B1 Möbel-Prüfbestimmung - Möbeloberflächen
IMO Resolution MSC.307(88)-(FTP-Code 2010) Anlage 1, Teil 5 Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

11.09.2025