

## PRODUKT BESCHREIBUNG

PU820MP1V000668

VARIOPUR® BRILLANT RAL 9016 VERKEHRSWEISS

### Beschreibung

Pigmentierter Hochglanzlack mit hoher Brillanz, guten Verlaufseigenschaften, ausgezeichneter Füllkraft und hoher Lichtechtheit. Der ausgehärtete Lackfilm ist schwabbel- und polierfähig und zeichnet sich durch gute chemische Beständigkeiten aus.

Die Basis PU820MP wurde geprüft nach DIN EN 12720. Sie erfüllt die Prüfungsvorgaben nach DIN 68861 Teil 1 (Chemikalienbeständigkeit) Beanspruchungsgruppe B (1B) und Teil 2 (Abriebbeanspruchung) Beanspruchungsgruppe B (2B), sowie die ÖNorm A1605 1B1 (Chemikalienbeständigkeit).

Schiffsausrüstungsrichtlinie 96/98EG

Die Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit nach Resolution MSC.307(88)-(FTP-Code 2010) Anlage 1, Teil 5 wurde durchgeführt. EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) Zulassungs-Nr. 116.452; U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116.452.

Das Schwerentflammbarkeitszertifikat gilt nur bei Verwendung des im Zertifikat genannten PURIDUR-Härters im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis.

### Anwendungsbereich

gefüllerte Holz- und Spanplatten, Holzwerkstoffe, MDF im Möbel- und Innenausbau

### Technische Daten

Glanzgrad	1 = hochglänzend*
Farbton	Verkehrsweiss - RAL - 9016
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack PU820MP1V000668 50 Gewichtsteile Härter PU820HE0V000440
Verdünnung	39310-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG 19947-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG
Dichte	1,260 - 1,280 g/ml bei 20°C
Topfzeit	ca. 1 - 2 h bei 20°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	06 Monate bei 20°C
Empfohlene Lagerungstemperatur	-10 - 30 °C

\* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des

## PRODUKTBESCHREIBUNG

PU820MP1V000668

VARIOPUR® BRILLANT RAL 9016 VERKEHRSWEISS

### Technische Daten

Trägermaterials.

### Verarbeitung

<b>Auftragsart</b>	Spritzen Airless, Airmix, Becherpistole, Luftzerstäubung Viskosität 14 - 16 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 1,5 - 1,8 mm Materialdruck: 80 - 120 bar Zerstäubendruck: 1 - 3 bar Luftzerstäubung: 2,5 - 3,5 bar
<b>Anzahl Aufträge</b>	1 - 2
<b>Menge p. Auftrag</b>	100 - 160 g/m <sup>2</sup>
<b>Optimale Raumtemperatur</b>	20 bis 25 °C
<b>Optimale Luftfeuchtigkeit</b>	45 bis 65 %
<b>Materialtemperatur</b>	20 bis 25 °C
<b>Reinigungsverdünnung</b>	19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE
<b>Vorbehandlung des Untergrundes</b>	Auf getrocknete/gehärtete und frisch geschliffene Grundierung achten. Vor Weiterbearbeitung ist die Grundierung innerhalb des angegebenen Zeitfensters zu schleifen. Auftragen auf grundierte und frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Sämtliche zu beschichtenden Substrate müssen sauber, trocken und frei von Trennmittelrückständen sein.
<b>Verwendbar auf gebleichten Untergründen</b>	Nein
<b>Schleifen</b>	Untergrund Körnung: 400 - 600 Lack Körnung: 600 - 1200
<b>Optimale Holzfeuchte</b>	7 - 10 %
<b>Trocknungsart</b>	Lufttrocknung Ofentrocknung
<b>Trocknung/Härtung</b>	Abdunstung ca. 20 - 30 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 16 h bei 60°C Polierbar nach ca. 72 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar nach ca. 0,5 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar bis 2 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit

## PRODUKTBESCHREIBUNG

PU820MP1V000668

VARIOPUR® BRILLANT RAL 9016 VERKEHRSWEISS

### Verarbeitung

#### Allgemeine Hinweise

Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln.  
Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren.  
Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen.  
Die Haftfestigkeit ist zu prüfen.  
Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten.  
Im Schiffsbereich darf die Naßauftragsmenge max. 320g/m<sup>2</sup> betragen.  
Der schwerentflammbare Oberflächenwerkstoff darf nicht auf Rohre, Rohrabdeckungen oder Kabeln verwendet werden.  
Für den Einsatz im Schiffsbereich kann die Konformitätserklärung unter [www.votteler.com](http://www.votteler.com) im Downloadbereich heruntergeladen werden.  
Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

### Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

### Verkaufseinheiten

25,000 kg 30 Ltr. Hobbock  
1,000 kg 1 Ltr. Dose  
2,000 kg 3 Ltr. Eindrückdeckeleimer  
3,000 kg 3 Ltr. Eindrückdeckeleimer  
5,000 kg 6 Ltr. Eindrückdeckeleimer

### Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

### Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN 68861-1 Möbeloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung  
IMO Resolution MSC.307(88)-(FTP-Code 2010) Anlage 1, Teil 5 Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit  
DIN 68861-2 Möbeloberflächen Verhalten bei Abriebbeanspruchung  
Ö-Norm A 1605-12 Beanspruchungsklasse 1-B1 Möbel-Prüfbestimmung - Möbeloberflächen  
DIN EN 12720 Möbel - Bewertung der Beständigkeit von Oberflächen gegen kalte Flüssigkeiten

### Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

**VOTTELER LACKFABRIK  
GmbH & Co. KG**  
Schwieberdinger  
Straße 97/102  
D-70825 Kornthal-Münchingen  
Telefon (07 11) 98 04 - 5  
Telefax (07 11) 98 04 - 642  
eMail d.info@votteler.com

**VOTTELER AG  
LACKFABRIK**  
Wiler Str. 3  
CH-9536  
Schwarzenbach SG  
Telefon 071 929 52 82  
Telefax 071 929 52 84  
eMail ch.info@votteler.com

**VOTTELER LACKTECHNIK  
GmbH**  
Malvenstr. 7  
A-4600 Wels  
Telefon (0 72 42) 7 59 - 0  
Telefax (0 72 42) 7 59 - 113  
eMail at.info@votteler.com



## PRODUKTBESCHREIBUNG

PU820MP1V000668

VARIOPUR® BRILLANT RAL 9016 VERKEHRSWEISS

### Sonstige Hinweise

Datum letzte Änderung 31.03.2017 06:01:46