

PRODUKTBESCHREIBUNG

PU800GP0V016129

VARIOPUR® SHINE PLATIN / ZINK

Beschreibung

VARIOPUR Shine ist ein anwendungsfreundliches Farb- und Effektlacksystem für hoch lichtbeständige, brillante und metallisch wirkende Oberflächen. Es verfügt über sehr gute Haftungseigenschaften auf unterschiedlichen Trägermaterialien. VARIOPUR Shine wird als Basecoat eingesetzt und muss im hochwertigen Innenausbau zwingend farblos überlackiert werden.

Anwendungsbereich

Holz und Holzwerkstoffe, Furniere und gefüllerte Platten im Möbel-, Innenausbau

Technische Daten

Glanzgrad	0 = keiner*
Farbton	Platin / Zink - ORIGINAL
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack PU800GP0V016129 2 Gewichtsteile Härter 38800-0-0000 oder 100 Gewichtsteile Lack PU800GP0V016129 3 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000
Dichte	0,880 - 0,900 g/ml bei 20°C
Topfzeit	ca. 24 h bei 20°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	12 Monate bei 20°C
Empfohlene Lagerungstemperatur	-10 - 30 °C

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen Becherpistole Viskosität 12 - 14 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 1,1 - 1,3 mm Luftzerstäubung: 3,5 - 4,5 bar
Anzahl Aufträge	1 - 2
Menge p. Auftrag	60 - 80 g/m ²

PRODUKTDESCHEIBUNG

PU800GPOV016129

VARIOPUR® SHINE PLATIN / ZINK

Verarbeitung

Optimale Raumtemperatur	20 bis 25 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit	45 bis 65 %
Materialtemperatur	20 bis 25 °C
Reinigungsverdünnung	19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE
Vorbehandlung des Untergrundes	Auf getrocknete/gehärtete und frisch geschliffene Grundierung achten. Vor Weiterbearbeitung ist die Grundierung innerhalb des angegebenen Zeitfensters zu schleifen. Auftragen auf grundierte und frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Sämtliche zu beschichtenden Substrate müssen sauber, trocken und frei von Trennmittelrückständen sein.
Schleifen	Untergrund Körnung: 800 - 1000 Lack Körnung: 800 - 1000
Optimale Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung
Trocknung/Härtung	Abdunstung ca. 15 - 20 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 60 - 120 min bei 40 - 50°C Überlackierbar nach ca. 6 - 24 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar bis 24 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Allgemeine Hinweise	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren. Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen. Die Haftfestigkeit ist zu prüfen. Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

PRODUKTBESCHREIBUNG

PU800GP0V016129

VARIOPUR® SHINE PLATIN / ZINK

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

07.02.2020 06:03:45