

## PRODUKTBESCHREIBUNG

33800-8-9006

VARIOPUR PLUS RAL 9006 WEISSALUMINIUM [8]

### Beschreibung

VARIOPUR PLUS ist ein anwendungsfreundliches Farblacksystem für hoch lichtbeständige, farbige Oberflächen mit guter Ringfestigkeit und guten Haftungseigenschaften auf unterschiedlichen Trägermaterialien. Zum Grundieren und Decklackieren offenporiger Holzarten wie Esche, Eiche oder für schleiflackähnliche Effekte auf grundierten Flächen geeignet. Das Produkt entspricht der Basis 33800 und erfüllt die Beanspruchungsgruppe 1 B (Chemikalienbeständigkeit) nach DIN 68861-1.

### Anwendungsbereich

Holz und Holzwerkstoffe, Furniere und gefüllerte Platten im Möbel-, Innenausbau

### Technische Daten

Glanzgrad	8 = matt*
Farbton	Weissaluminium - RAL - 9006
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack 33800-8-9006 10 Gewichtsteile Härter 38800-0-0000 oder 100 Gewichtsteile Lack 33800-8-9006 15 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000 oder 100 Gewichtsteile Lack 33800-8-9006 10 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000
Verdünnung	19947-0-0000 SPEZIALVERDÜNNUNG
Verzögerer	39999-0-0000 VERZÖGERER FÜR PURIDUR-LACKE
Dichte	0,940 - 0,960 g/ml bei 20°C
Topfzeit	ca. 24 h bei 20 - 23°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	12 Monate bei 20°C
Empfohlene Lagerungstemperatur	-10 - 30 °C

\* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

### Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen	Becherpistole Viskosität 17 - 25 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 1,5 - 2,0 mm
-------------	----------	--------------------------------------------------------------------------------------

## PRODUKTBESCHREIBUNG

33800-8-9006

VARIOPUR PLUS RAL 9006 WEISSALUMINIUM [8]

### Verarbeitung

Materialdruck: 80 - 120 bar  
Zerstäubedruck: 1 - 3 bar  
Luftzerstäubung: 2,5 - 3,5 bar

Anzahl Aufträge	1
Menge p. Auftrag	100 - 120 g/m <sup>2</sup>
Optimale Raumtemperatur	20 bis 25 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit	45 bis 65 %
Materialtemperatur	20 bis 25 °C
Reinigungsverdünnung	19995-0-0000
Vorbehandlung des Untergrundes	Auftragen auf grundierte und frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Auftragen auf gut geschliffene Hölzer, Holzwerkstoffe sowie folierte und kunststoffbeschichtete Substrate. Sämtliche zu beschichtenden Substrate müssen sauber, trocken und frei von Trennmittelrückständen sein. Nicht grundierte Hölzer und Holzwerkstoffe mit Körnung 150-180 anschleifen und gründlich entstauben
Verwendbar auf gebleichten Untergründen	Ja
Schleifen	Untergrund Körnung: 320 - 400 Lack Körnung: 320 - 400 Überlackierbar innerhalb von 8 Std nach Zwischenschliff Lackschliff verändert den Farbton
Optimale Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung
Trocknung/Härtung	Abdunstung ca. 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Trocknung ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 30 - 60 min bei 35 - 50°C Staubtrocken nach ca. 15 - 20 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Griffest nach ca. 20 - 30 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Schleifbar nach ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar nach ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar bis 24 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit

## PRODUKTBESCHREIBUNG

33800-8-9006

VARIOPUR PLUS RAL 9006 WEISSALUMINIUM [8]

### Verarbeitung

#### Allgemeine Hinweise

Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln.  
Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren.  
Vor Verarbeitung Probelaackierung durchführen.  
Haftfestigkeit ist zu prüfen.  
Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten.  
Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.  
Melaminharzbeschichtete Platten vor dem Ablackieren reinigen.  
Überlackieren mit Farblack der Basis 33800 innerhalb von 8 h nach dem Zwischenschliff. Überlackieren mit Klarlack der Basis 33550 PURIDUR® - Karat ohne Zwischenschliff.  
Zur Haftungsverbesserung auf schwierigen Untergründen (ungeschliffene Mela-Platten, Glas etc.) und zum Erreichen der Ö-Norm 1605-12, 1B1 mischen mit Härter 38800 MV 100:10 oder Härter 38080 MV 100:15.

### Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

### Verkaufseinheiten

25,000 kg 30 ltr. Hobbock

### Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

### Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN 68861-1 Möbeloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung  
Ö-Norm A 1605-12 Beanspruchungsklasse 1-B1 Möbel-Prüfbestimmung - Möbeloberflächen

### Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

#### Datum letzte Änderung

11.02.2013 6:02:52