

PRODUKTBECHREIBUNG

31015-0-9100

PURIDUR®-ISOLIERFÜLLER WEISS

BASIS: 31015

Beschreibung

Schnell schleifbarer Füller mit hoher Füllkraft. Universell verwendbar für die Beschichtung von Holz, MDF und Grundierfolien. Das Material vereint die Eigenschaften von Isoliergrund und Füller für einen konventionellen MDF-Aufbau.

Anwendungsbereich

Holz und Holzwerkstoffe

Technische Daten

Glanzgrad	0 = keiner*
Farbton	weiß - Votteler - 9100
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Füller 31015-0-9100 10 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000 oder 100 Gewichtsteile Füller 31015-0-9100 5 Gewichtsteile Härter 38553-0-0000
Verdünnung	19947-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG
Entschäumer	L3900313 - ENTSCHÄUMER FÜR PURIDUR®-LACKE
Verzögerer	39999-0-0000 - VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE
Dichte	1,290 - 1,310 g/ml bei 20°C
Topfzeit	ca. 8 h bei 20 - 23°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	12 Monate bei 20°C
Empfohlene Lagerungstemperatur	-10 - +30 °C

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen Airless, Airmix, Becherpistole Viskosität 20 - 30 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 0,28 - 0,33 mm Materialdruck: 80 - 120 bar Zerstäubedruck: 0,5 - 2,0 bar Luftzerstäubung: 2,0 - 3,0 bar
-------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

PRODUKTBESCHREIBUNG

31015-0-9100

PURIDUR®-ISOLIERFÜLLER WEISS

BASIS: 31015

Verarbeitung

	Gießen Kreiselpumpe, Zahnradschleife Viskosität 35 - 50 sec DIN 4mm bei 20°C
Anzahl Aufträge	1 - 3
Menge p. Auftrag	180 - 200 g/m ²
Optimale Raumtemperatur	20 bis 25 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit	45 bis 65 %
Materialtemperatur	20 bis 25 °C
Reinigungsverdünnung	19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE
Vorbehandlung des Untergrundes	Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Sämtliche zu beschichtenden Substrate müssen sauber, trocken und frei von Trennmittelrückständen sein.
Verwendbar auf gebleichten Untergründen	Ja
Schleifen	Untergrund Körnung: 120 - 150 Lack Körnung: 280 - 400 Spätestens 24 h nach erfolgtem Schliff überlackieren.
Optimale Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung
Trocknung/Härtung	Abdunstung ca. 15 - 20 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 30 - 60 min bei 50 - 60°C Staubtrocken nach ca. 15 - 20 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Schleifbar nach ca. 2 - 3 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar nach ca. 2 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Allgemeine Hinweise	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren. Vor Verarbeitung Probelaackierung durchführen. Die Haftfestigkeit ist zu prüfen. Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen

PRODUKTBESCHREIBUNG

31015-0-9100

PURIDUR®-ISOLIERFÜLLER WEISS

BASIS: 31015

Verarbeitung

Verwendungszweck zu prüfen.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Verkaufseinheiten

25,000 kg 30 Ltr. Hobbock
5,000 kg 6 Ltr. Eindrückdeckeleimer

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

07.02.2022