

PRODUKTBESCHREIBUNG

PU800MP-V024634

VARIOPUR® PLUS GRAUMETALLIC, SEIDENMATT

Beschreibung

VARIOPUR PLUS ist ein anwendungsfreundliches Farblacksystem für hoch lichtbeständige, farbige Oberflächen mit guter Ringfestigkeit und guten Haftungseigenschaften auf unterschiedlichen Trägermaterialien. Zum Grundieren und Decklackieren offenerporiger Holzarten wie Esche, Eiche oder für schleiflackähnliche Effekte auf grundierten Flächen geeignet. Das Produkt entspricht der Basis 33800 und erfüllt die Beanspruchungsgruppe 1 B (Chemikalienbeständigkeit) nach DIN 68861-1.

Anwendungsbereich

Holz und Holzwerkstoffe, Furniere und gefüllte Platten im Möbel-, Innenausbau

Technische Daten

| | |
|--|--|
| Glanzgrad | 5 = seidenmatt* |
| Farbton | Graumetallic - ORIGINAL |
| Mischungsverhältnis | 100 Gewichtsteile Lack PU800MP-V024634 10 Gewichtsteile Härter 38800-0-0000 oder 100 Gewichtsteile Lack PU800MP-V024634 15 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000 oder 100 Gewichtsteile Lack PU800MP-V024634 10 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000 |
| Verdünnung | 19947-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG |
| Verzögerer | 39993-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG FÜR VARIOPUR®-LACKE 39999-0-0000 - VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE |
| Dichte | 0,970 - 0,990 g/ml bei 20°C |
| Topfzeit | ca. 24 h bei 20 - 23°C |
| Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde | 12 Monate bei 20°C |
| Empfohlene Lagerungstemperatur | -10 - 30 °C |

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

PRODUKTBECHREIBUNG

PU800MP-V024634

VARIOPUR® PLUS GRAUMETALLIC, SEIDENMATT

Verarbeitung

| | |
|--|---|
| Auftragsart | Spritzen Becherpistole Viskosität 17 - 25 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 1,3 - 1,6 mm Luftzerstäubung: 3,0 - 4,0 bar |
| Anzahl Aufträge | 1 |
| Menge p. Auftrag | 100 - 120 g/m ² |
| Optimale Raumtemperatur | 20 bis 25 °C |
| Optimale Luftfeuchtigkeit | 45 bis 65 % |
| Materialtemperatur | 20 bis 25 °C |
| Reinigungsverdünnung | 19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE |
| Vorbehandlung des Untergrundes | Sämtliche zu beschichtenden Substrate müssen sauber, trocken und frei von Trennmittelrückständen sein. Auftragen auf grundierte und frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Auf getrocknete/gehärtete und frisch geschliffene Grundierung achten. Vor Weiterbearbeitung ist die Grundierung innerhalb des angegebenen Zeitfensters zu schleifen. Nicht grundierte Hölzer und Holzwerkstoffe mit Körnung 150-180 anschleifen und gründlich entstauben |
| Verwendbar auf gebleichten Untergründen | Ja |
| Schleifen | Untergrund Körnung: 320 - 400 Lack Körnung: 320 - 400 Überlackierbar innerhalb von 8 Std nach Zwischenschliff Lackschliff verändert den Farbton |
| Optimale Holzfeuchte | 7 - 10 % |
| Trocknungsart | Lufttrocknung Ofentrocknung |
| Trocknung/Härtung | Abdunstung ca. 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 30 min bei 50°C Staubtrocken nach ca. 15 - 20 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Griffest nach ca. 20 - 30 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Schleifbar nach ca. 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit |

PRODUKTBECHREIBUNG

PU800MP-V024634

VARIOPUR® PLUS GRAUMETALLIC, SEIDENMATT

Verarbeitung

Überlackierbar nach ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Überlackierbar bis 8 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit

Allgemeine Hinweise

Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln.
Vor Verarbeitung Probelaackierung durchführen.
Die Haftfestigkeit ist zu prüfen.
Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten.
Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren.
Bei Einsatz eines Verzögerers ist die längere Trocknungszeit bis zur Weiterverarbeitung und Verpackung zu beachten.
Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.
Melaminharzbeschichtete Platten vor dem Ablackieren reinigen. Der Farblack kann bis max. 8 Std. nach dem Zwischenschliff mit dem gleichen Farblack überlackiert werden. Sofern der Farblack mit einem farblosen PURIDUR-Lack (z.B. 33550) überlackiert werden soll darf er nicht angeschliffen werden. Zur Haftungsverbesserung auf schwierigen Untergründen (ungeschliffene Mela-Platten, Glas etc.) und zum Erreichen der Ö-Norm 1B1 muß mit Härter 38800 MV 100:10 oder mit 38080 MV 100:15 gemischt werden. Zur Haftungsverbesserung auf schwierigen Untergründen (ungeschliffene Mela-Platten, Glas etc.) und zum Erreichen der Ö-Norm 1B1 muß mit Härter 38800 MV 100:10 oder mit 38080 MV 100:15 gemischt werden.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Verkaufseinheiten

5,000 kg Weißblech (Eimer, Hobbock, Kanne)

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN 68861-1 Möbeloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung
Ö-Norm A 1605-12 Beanspruchungsklasse 1-B1 Möbel-Prüfbestimmung - Möbeloberflächen

PRODUKTDESCHEIBUNG

PU800MP-V024634

VARIOPUR® PLUS GRAUMETALLIC, SEIDENMATT

Sonstige Hinweise

| | |
|-----------------------|--|
| | Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich. |
| Datum letzte Änderung | 19.11.2021 |