

PRODUKTBECHREIBUNG

PU100MP6V009211

VARIOPUR® SEAL RAL 9010 REINWEISS [6]

Beschreibung

VARIOPUR® SEAL ist ein besonders anwendungsfreundliches und universell einsetzbares Farblacksystem für hoch lichtbeständige, farbige Oberflächen mit sehr hoher Ringfestigkeit und guten Haftungseigenschaften auf vielen unterschiedlichen Trägermaterialien. Es ist zum Grundieren und Decklackieren offenporiger Holzarten, wie Esche, Eiche geeignet. Das Produkt entspricht der Basis PU100 und erfüllt die Beanspruchungsgruppe 1 B (Chemikalienbeständigkeit) nach DIN 68861-1.

Anwendungsbereich

Holz und Holzwerkstoffe, Furniere und gefüllerte Platten im Möbel-, Innenausbau

Technische Daten

Glanzgrad	6 = antik*
Farbton	Reinweiss - RAL - 9010
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack PU100MP6V009211 10 Gewichtsteile Härter PU100HE0V008956
Verdünnung	19947-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG
Verzögerer	39999-0-0000 - VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE
Dichte	1,076 - 1,096 g/ml bei 20°C
Topfzeit	ca. 8 h bei 20°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	12 Monate bei 20°C
Empfohlene Lagerungstemperatur	-10 - 30 °C

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen Airless, Airmix, Becherpistole, Luftzerstäubung Viskosität 22 - 27 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 0,28 - 0,33 mm Materialdruck: 80 - 150 bar Zerstäubedruck: 1 - 2,5 bar
-------------	--

PRODUKTBECHREIBUNG

PU100MP6V009211

VARIOPUR® SEAL RAL 9010 REINWEISS [6]

Verarbeitung

	Luftzerstäubung: 2,0 - 3,5 bar
Anzahl Aufträge	1 - 3
Menge p. Auftrag	120 - 200 g/m ²
Optimale Raumtemperatur	20 bis 25 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit	45 bis 65 %
Materialtemperatur	20 bis 25 °C
Reinigungsverdünnung	19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE
Vorbehandlung des Untergrundes	Auf getrocknete/gehärtete und frisch geschliffene Grundierung achten. Vor Weiterbearbeitung ist die Grundierung innerhalb des angegebenen Zeitfensters zu schleifen. Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Auftragen auf grundierte und frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Sämtliche zu beschichtenden Substrate müssen sauber, trocken und frei von Trennmittelrückständen sein. Nicht grundierte Hölzer und Holzwerkstoffe mit Körnung 150-180 anschleifen und gründlich entstauben
Schleifen	Untergrund Körnung: 320 - 400 Lack Körnung: 320 - 400
Optimale Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung
Trocknung/Härtung	Abdunstung ca. 10 - 15 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 60 - 90 min bei 40 - 50°C Staubtrocken nach ca. 15 - 20 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Schleifbar nach ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar nach ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar bis 24 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Allgemeine Hinweise	Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten. Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren. Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen.

PRODUKTDESCHEIBUNG

PU100MP6V009211

VARIOPUR® SEAL RAL 9010 REINWEISS [6]

Verarbeitung

Bei Einsatz eines Verzögerers ist die längere Trocknungszeit bis zur Weiterverarbeitung und Verpackung zu beachten.
Die Haftfestigkeit ist zu prüfen.
Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Verkaufseinheiten

25,000 kg 30 Ltr. Hobbock
5,000 kg 6 Ltr. Eindrückdeckeleimer

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

17.02.2020 06:03:20