

PRODUKTBECHREIBUNG

54238-1-0000

CRY-LUX®-MEHRSCHICHTLACK zum Walzen, farblos, Hochglanz

Beschreibung

UV-härtender Mehrschichtlack zum Walzen auf Holz und Holzwerkstoffen. Material zeichnet sich durch seine gute Fülle, Schleifbarkeit und sehr gute mechanische und chemische Beständigkeiten aus.

Erfüllt die IKEA-Norm AA-22309-8 IOS-MAT-0024 2003-09-05.

In Verbindung mit schwerentflammaren Spanplatten - auch furniert - ist das Lacksystem nach DIN 4102- B1 schwerentflammbar (Prüfzeichen: P-BWU03-I-16.5.277). Die Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit nach Resolution MSC 307(88), FTP-Code, Anlage 1, Teil 5 wurde durchgeführt. EG Baumusterprüfbescheinigung (Modul B), Zulassungs-Nr. 116537-00, U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116537-00

Anwendungsbereich

Wohnmöbelindustrie, Treppenstufen

Technische Daten

Glanzgrad	1 = hochglänzend*
Farbton	Farblos - [Kein Farbfächer]
Verdünnung	54901-0-0000 - REAKTIV-VERDÜNNER für CRY-LUX®-Lacke
Dichte	1,200 - 1,220 g/ml bei 20°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	06 Monate bei 20°C
Empfohlene Lagerungstemperatur	-5 - +30 °C

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Verarbeitung

Auftragsart	Walzen Glatt Viskosität 950 - 1200 mPas Rotationsviskosimeter bei 20°C
Anzahl Aufträge	2 - 4
Menge p. Auftrag	4 - 30 g/m ²
Optimale Raumtemperatur	+18 bis +30 °C
Materialtemperatur	+18 bis +30 °C

PRODUKTBESCHREIBUNG

54238-1-0000

CRY-LUX®-MEHRSCHICHTLACK zum Walzen, farblos, Hochglanz

Verarbeitung

Reinigungsverdünnung	19947-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG
Vorbereitung des Untergrundes	Es sind ausschließlich für die UV-Beschichtung empfohlene Beizen zu verwenden. Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe.
Schleifen	Untergrund Körnung: 150 - 180 Lack Körnung: 400 - 600 Spätestens 24 h nach erfolgtem Schliff überlackieren.
Optimale Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	UV-Härtung
UV-Anhärten	10 - 15 m/min bei 80W/cm HG Strahler
UV-Härten	5 - 7,5 m/min bei 80W/cm HG Strahler
Allgemeine Hinweise	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen. Die Haftfestigkeit ist zu prüfen. Das Material ist lichtempfindlich, vor Lichteinfall schützen. Bei Anwendung auf hellen oder farbigen Untergründen ist die Farbstabilität des Lackaufbaus nach einer Hell- Dunkel- und/oder Wärmelagerung zu beurteilen. Trocken lagern. Es ist sicher zustellen, daß alle mit UV-Material beschichteten Bereiche der UV-Lichtquelle ausgesetzt werden. Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von ungesättigten Acrylatsystemen sind zu beachten. Im Schiffsbereich darf die Naßauftragsmenge max. 50g/m ² betragen. Der schwerentflammbare Oberflächenwerkstoff darf nicht auf Rohre, Rohrabdeckungen oder Kabeln verwendet werden. Für den Einsatz im Schiffsbereich kann die Konformitätserklärung unter www.votteler.com im Downloadbereich heruntergeladen werden. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Verkaufseinheiten

25,000 kg 30 Ltr. Hobbcock

PRODUKTBESCHREIBUNG

54238-1-0000

CRY-LUX®-MEHRSCHICHTLACK zum Walzen, farblos, Hochglanz

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN 4102-B1 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen
IKEA-Norm AA-22309-8 IOS-MAT-00324 2003-09-05
IMO Resolution MSC.307(88)-(FTP-Code 2010) Anlage 1, Teil 5
Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

11.07.2022