#### VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co. KG

Schwieberdinger Straße 97/102 D-70825 Korntal-Münchingen Telefon (07 11) 98 04 - 5 Telefax (07 11) 98 04 - 642 eMail d. info@vatteler.com

#### VOTTELER AG LACKFABRIK Wiler Str. 3 CH-9536

Wiler Str. 3 CH-9536 Schwarzenbach SG Telefon 071 929 52 82 Telefax 071 929 52 84 eMail ch.info@votteler.com

#### VOTTELER LACKTECHNIK GmbH Malvenstr. 7

Malvenstr. 7 A-4600 Wels Telefon (0 72 42) 7 59 - 0 Telefax (0 72 42) 7 59 - 113 eMail at.info@votteler.com



# **PRODUKTBESCHREIBUNG**

33550-9-0000

PURIDUR®-KARAT UV-FILTER FARBLOS, STUMPFMATT

## **Beschreibung**

PURIDUR-Mehrschichtlack für höchste Qualitätsansprüche und einem vielseitigen Anwendungsspektrum auf Holz, Holzwerkstoffen und Kunststoffen. Das Material ist hoch lichtbeständig und zeichnet sich durch gute Füllkraft und gute chemische und mechanische Beständigkeiten aus. Der Lack ist einfach zu verarbeiten und auch für pigmentierte

Untergründe geeignet.

Die Basis 33550 wurde geprüft nach DIN EN 12720 (Prüfflüssigkeiten und Prüfzeiten nach DIN 68861-1, erfüllt die Beanspruchungsgruppe 1

B; Abriebbeanspruchung nach DIN 68861-2, erfüllt

Beanspruchungsgruppe 2 C; Kratzbeanspruchung nach DIN 68861-4,

erfüllt Beanspruchungsgruppe 4 D).

## Anwendungsbereich

Holz und Holzwerkstoffe, Furniere, farbig-grundierte Untergründe.

### **Technische Daten**

Glanzgrad  $9 = stumpfmatt^*$ 

Farbton Farblos - Votteler - 0000

Mischungsverhältnis 100 Gewichtsteile Lack 33550-9-0000

10 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000

Verdünnung 39971-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG AROMATENFREI, FARBLOS

19947-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG

Entschäumer L3900313 - ENTSCHÄUMER FÜR PURIDUR®-LACKE

Verzögerer 39999-0-0000 - VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE

**Dichte** 0,925 - 0,945 g/ml bei 20°C

**Topfzeit** ca. 36 h bei 20 - 23°C

Lagerstabilität bei

originalverschlossenem

Gebinde

12 Monate bei 20°C

Empfohlene

Lagerungstemperatur

-10 - + 30 °C

\* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der

Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem

Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des

Trägermaterials.

## Verarbeitung

**Auftragsart** Spritzen

Airless, Airmix, Becherpistole

## VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co. KG

Schwieberdinger Straße 97/102 D-70825 Korntal-Münchingen Telefon (07 11) 98 04 - 5 Telefax (07 11) 98 04 - 642 eMail d`info@votteler.com

## VOTTELER AG LACKFABRIK — Wiler Str. 3 CH-9536

eMail ch.info@votteler.com

## VOTTELER LACKTECHNIK GmbH Malvenstr. 7

A-4600 Wels



# **PRODUKTBESCHREIBUNG**

33550-9-0000

PURIDUR®-KARAT UV-FILTER FARBLOS, STUMPFMATT

Verarbeitung

Viskosität 17 - 25 sec DIN 4mm bei 20°C

Düsengröße: 0,28 - 0,33 mm Materialdruck: 80 - 120 bar Zerstäuberdruck: 0,5 - 2,0 bar Luftzerstäubung: 2,0 - 3,5 bar

Anzahl Aufträge 2 - 3

Menge p. Auftrag 120 - 160 g/m<sup>2</sup>

Optimale Raumtemperatur 20 bis 25 °C Optimale Luftfeuchtigkeit 45 bis 65 % 20 bis 25 °C Materialtemperatur

19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE Reinigungsverdünnung

Vorbehandlung des

Ein abgestufter Holzschliff wird empfohlen.

Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Untergrundes

Entstauben

Verwendbar auf gebleichten

Untergründen

Ja

Lichtschutz enthält UV-Absorber

Schleifen Untergrund Körnung: 120 - 180

Lack Körnung: 280 - 400

Zur Vermeidung von Zwischenhaftungsproblemen muß die Oberfläche

spätestens 8 Stunden nach dem Lackschliff überlackiert werden

Optimale Holzfeuchte 7 - 10 %

Trocknungsart Lufttrocknung

Ofentrocknung

Trocknung/Härtung Abdunstung ca. 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative

Luftfeuchtigkeit

Wärmetrocknung ca. 45 - 90 min bei 40 - 50°C

Staubtrocken nach ca. 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative

Luftfeuchtigkeit

Schleifbar nach ca. 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative

Luftfeuchtiakeit

Überlackierbar nach ca. 3 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative

Luftfeuchtigkeit

Überlackierbar bis 8 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit

Allgemeine Hinweise Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln.

Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe

homogen einzurühren.

#### VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co. KG

Schwieberdinger Straße 97/102 D-70825 Korntal-Münchingen Telefon (07 11) 98 04 - 5 Telefax (07 11) 98 04 - 642 eMail d.info@votteler.com

#### VOTTELER AG LACKFABRIK Wiler Str. 3 CH-9536

Wiler Str. 3 CH-9536 Schwarzenbach SG Telefon 071 929 52 82 Telefax 071 929 52 84 eMail ch.info@votteler.com

#### VOTTELER LACKTECHNIK GmbH Malvenstr. 7

Malvenstr. 7 A-4600 Wels Telefon (0 72 42) 7 59 - 0 Telefax (0 72 42) 7 59 - 113 eMail at.info@votteler.com



# **PRODUKTBESCHREIBUNG**

33550-9-0000

PURIDUR®-KARAT UV-FILTER FARBLOS, STUMPFMATT

## Verarbeitung

Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen.

Die Haftfestigkeit ist zu prüfen.

Bei Einsatz eines Verzögerers ist die längere Trocknungszeit bis zum

Schleifen und/oder Stapeln zu beachten.

Bei Einsatz eines Verzögerers ist die längere Trocknungszeit bis zur

Weiterverarbeitung und Verpackung zu beachten.

Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von

Polyurethanmaterialien sind zu beachten.

Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen

Verwendungszweck zu prüfen.

Bei Auftragsmengen, die unterhalb von 100 g/m² liegen empfiehlt sich

eine zusätzliche Zugabe von 5-10% Verzögerer.

## **Entsorgung**

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

## Verkaufseinheiten

25,000 kg 30 Ltr. Hobbock

## **Sicherheit**

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

## Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN EN 12720 Möbel - Bewertung der Beständigkeit von Oberflächen

gegen kalte Flüssigkeiten

DIN 68861-1 Möbeloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer

Beanspruchung

DIN 68861-2 Möbeloberflächen Verhalten bei Abriebbeanspruchung DIN 68861-4 Möbeloberflächen Verhalten bei Kratzbeanspruchung

### **Sonstige Hinweise**

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

16.03.2022