

PRODUKTBESCHREIBUNG

UP700GK0V026460

UPE® FIREPROTECT MT

Beschreibung

UPE® FIREPROTECT MT auf Basis ungesättigter Polyesterharze überzeugt durch eine mittlere thixotrope Einstellung und eignet sich für die Beschichtung dreidimensionaler Bauteile.

Durch den Einsatz erprobter Flammschutzmittel lassen sich Oberflächen höchster Güte für den Schiffsinnenausbau herstellen. Über die hohe Trockenschichtstärke entstehen einzigartige Oberflächen, die in Glanz und Tiefenwirkung überzeugen. Darüber hinaus bietet UPE® FIREPROTECT MT durch seine hohe Reaktivität Vorteile in den Prozess- und Zykluszeiten.

Das Produkt entspricht der IMO-Resolution MSC.307 (88) FTP-Code Anlage 1, Teil 5, Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit.

Anwendungsbereich

Holz, Holzwerkstoffe und Furniere im Schiffsinnenausbau

Technische Daten

Glanzgrad	0 = keiner*
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack UP700GK0V026460 1 Gewichtsteile Beschleuniger 59333-0-0000 10 Gewichtsteile Zusatzlack 58400-0-0000
Verdünnung	59999-0-0000 - VERDÜNNUNG FÜR UPE®-LACKE 19960-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG
Verzögerer	59004-0-0000 - VERZÖGERER FÜR UPE®-LACKE
Dichte	1,112 - 1,132 g/ml bei 20°C
Gelierzeit	20 - 40 min bei 20°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	04 Monate bei 20°C
Empfohlene Lagerungstemperatur	+5 - +30 °C

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen Becherpistole, Luftzerstäubung, 2K-Anlage Düsengröße: 1,8 - 2,2 mm
-------------	---

PRODUKTBECHREIBUNG

UP700GK0V026460

UPE® FIREPROTECT MT

Verarbeitung

	Luftzerstäubung: 1,0 - 2,0 bar
Anzahl Aufträge	1 - 8
Menge p. Auftrag	140 - 220 g/m ²
Optimale Raumtemperatur	+20 bis +23 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit	50 bis 60 %
Materialtemperatur	+20 bis +23 °C
Reinigungsverdünnung	19965-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG
Vorbehandlung des Untergrundes	Grundieren bzw. Isolieren mit einem für die jeweilige Anwendung geeigneten PURIDUR-Isoliergrund.
Lichtschutz	enthält UV-Absorber
Schleifen	Untergrund Körnung: 220 - 280 Lack Körnung: 320 - 800
Optimale Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	Lufttrocknung
Trocknung/Härtung	Schleifbar nach ca. 72 - 120 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar nach ca. 72 - 120 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Allgemeine Hinweise	<p>Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Einzelne Systemkomponenten sind langsam und getrennt unter Rühren zuzugeben. Um eine homogene Mischung zu erzielen, ist ein geeignetes Schnellrühraggregat zu verwenden.</p> <p>Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen.</p> <p>Die Haftfestigkeit ist zu prüfen.</p> <p>Bei Anwendung auf hellen oder farbigen Untergründen ist die Farbstabilität des Lackaufbaus nach einer Hell- Dunkel- und/oder Wärmelagerung zu beurteilen.</p> <p>Die Zeitabstände bis zur Überlackierung sind zu beachten.</p> <p>Sicherheitsratschläge für die Verarbeitung ungesättigter Polyester, Cobaltbeschleuniger und organischer Peroxide unbedingt beachten.</p> <p>Im Schiffsbereich darf die Nassauftragsmenge max. 180 g/m² betragen. Der schwerentflammbare Oberflächenwerkstoff darf nicht auf Rohre, Rohrabdeckungen oder Kabeln verwendet werden.</p> <p>Für den Einsatz im Schiffsbereich kann die Konformitätserklärung unter www.votteler.com im Downloadbereich heruntergeladen werden.</p> <p>Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.</p>

PRODUKTDESCHEIBUNG

UP700GK0V026460

UPE® FIREPROTECT MT

Verarbeitung

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

17.11.2025