

PRODUKTBESCHREIBUNG

UP670DK1V023284

UPE®FIREPROTECT THX

Beschreibung

UPE®FIREPROTECT THX auf Basis ungesättigter Polyesterharze überzeugt durch eine thixotrope Einstellung auf dreidimensionalen Bauteilen.

Durch den Einsatz erprobter Flammschutzmittel lassen sich Oberflächen höchster Güte für den Schiffsinnenausbau herstellen.

Über die hohe Trockenschichtstärke entstehen einzigartige Oberflächen die in Glanz und Tiefenwirkung überzeugen.

Darüber hinaus bietet UPE®FIREPROTECT THX durch seine hohe Reaktivität Vorteile in den Prozess- und Zykluszeiten

Anwendungsbereich

Holz, Holzwerkstoffe und Furniere im Schiffsinnenausbau

Technische Daten

Glanzgrad	1 = hochglänzend*
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack UP670DK1V023284 1 Gewichtsteile Beschleuniger 59333-0-0000 10 Gewichtsteile Zusatzlack 58400-0-0000
Verdünnung	59999-0-0000 - VERDÜNNUNG FÜR UPE®-LACKE 19960-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG
Verzögerer	59004-0-0000 - VERZÖGERER FÜR UPE®-LACKE
Dichte	1,080 - 1,100 g/ml bei 20°C
Gelierzzeit	30 - 45 min bei 20°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	04 Monate bei 20°C
Empfohlene Lagerungstemperatur	+5 - +30 °C

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen Becherpistole, Luftzerstäubung, 2K-Anlage Düsengröße: 1,8 - 2,0 mm Luftzerstäubung: 1,0 - 2,0 bar
Anzahl Aufträge	1 - 8

PRODUKTBESCHREIBUNG

UP670DK1V023284

UPE®FIREPROTECT THX

Verarbeitung

Menge p. Auftrag	120 - 180 g/m ²
Optimale Raumtemperatur	+20 bis +23 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit	50 bis 60 %
Materialtemperatur	+20 bis +23 °C
Reinigungsverdünnung	19965-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG
Vorbehandlung des Untergrundes	Grundieren bzw. Isolieren mit einem für die jeweilige Anwendung geeigneten PURIDUR-Isoliergrund.
Lichtschutz	enthält UV-Absorber
Schleifen	Untergrund Körnung: 220 - 280 Lack Körnung: 320 - 800
Optimale Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	Lufttrocknung
Trocknung/Härtung	Schleifbar nach ca. 72 - 120 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar nach ca. 72 - 120 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Allgemeine Hinweise	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Einzelne Systemkomponenten sind langsam und getrennt unter Rühren zuzugeben. Um eine homogene Mischung zu erzielen, ist ein geeignetes Schnellrühraggregat zu verwenden. Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen. Die Haftfestigkeit ist zu prüfen. Bei Anwendung auf hellen oder farbigen Untergründen ist die Farbstabilität des Lackaufbaus nach einer Hell- Dunkel- und/oder Wärmelagerung zu beurteilen. Die Zeitabstände bis zur Überlackierung sind zu beachten. Sicherheitsratschläge für die Verarbeitung ungesättigter Polyester, Cobaltbeschleuniger und organischer Peroxide unbedingt beachten. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett

PRODUKTBESCHREIBUNG

UP670DK1V023284

UPE®FIREPROTECT THX

Sicherheit

beachten.

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

02.02.2021