

PRODUKTBESCHREIBUNG

33560-9-0000

PURIDUR® SAPHIR FARBLOS [9]

Beschreibung

Spritzfertiger PURIDUR-Mehrschichtlack für höchste Qualitätsansprüche und einem breiten Anwendungsspektrum auf Holz und Holzwerkstoffen. PURIDUR SAPHIR zeichnet sich durch eine sehr gute Holzschutzwirkung, gute Füllkraft und gute chemische und mechanische Beständigkeiten aus. Der Lack ist einfach zu verarbeiten und auch für pigmentierte Untergründe geeignet.

Das Produkt entspricht der Basis 33560 und erfüllt die Beanspruchungsgruppe 1 B (Chemikalienbeständigkeit) nach DIN 68861-1; die Beanspruchungsgruppe 4 D (Kratzbeanspruchung) nach DIN 68861-4 und Ö-Norm A1605 1B1.

Anwendungsbereich

Holz und Holzwerkstoffe

Technische Daten

Glanzgrad	9 = stumpfmatt*
Farbton	Farblos - Votteler - 0000
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack 33560-9-0000 10 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000
Verdünnung	39971-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG AROMATENFREI, FARBLOS 19947-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG
Entschäumer	L3900313 - ENTSCHÄUMER FÜR PURIDUR®-LACKE
Verzögerer	39999-0-0000 - VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE
Dichte	0,925 - 0,945 g/ml bei 20°C
Topfzeit	ca. 48 h bei 20 - 23°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	12 Monate bei 20°C
Empfohlene Lagerungstemperatur	-10 - + 30 °C

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen Airless, Airmix, Becherpistole Viskosität 18 - 23 sec DIN 4mm bei 20°C
-------------	---

PRODUKTBECHREIBUNG

33560-9-0000

PURIDUR® SAPHIR FARBLOS [9]

Verarbeitung

	Viskosität 23 - 25 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 0,23 - 0,33 mm Materialdruck: 80 - 150 bar Zerstäuberdruk: 0,5 - 2,0 bar Luftzerstäubung: 2,0 - 3,5 bar
Anzahl Aufträge	2 - 3
Menge p. Auftrag	120 - 160 g/m ²
Optimale Raumtemperatur	20 bis 25 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit	45 bis 65 %
Materialtemperatur	20 bis 25 °C
Reinigungsverdünnung	19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE
Vorbehandlung des Untergrundes	Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Entstauben
Verwendbar auf gebleichten Untergründen	Ja
Lichtschutz	enthält UV-Absorber
Schleifen	Untergrund Körnung: 120 - 180 Lack Körnung: 280 - 400 Zur Vermeidung von Zwischenhaftungsproblemen muß die Oberfläche spätestens 8 Stunden nach dem Lackschliff überlackiert werden
Optimale Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung
Trocknung/Härtung	Abdunstung ca. 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 45 - 90 min bei 40 - 50°C Staubtrocken nach ca. 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Schleifbar nach ca. 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar nach ca. 3 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar bis 8 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Allgemeine Hinweise	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren. Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen.

PRODUKTBESCHREIBUNG

33560-9-0000

PURIDUR® SAPHIR FARBLOS [9]

Verarbeitung

Die Haftfestigkeit ist zu prüfen.
Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten.
Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.
Bei Auftragsmengen, die unterhalb von 100 g/m² liegen empfiehlt sich eine zusätzliche Zugabe von 5-10% Verzögerer.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN EN 12720 Möbel - Bewertung der Beständigkeit von Oberflächen gegen kalte Flüssigkeiten
DIN 68861-1 Möbelloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung
DIN 68861-4 Möbelloberflächen Verhalten bei Kratzbeanspruchung
Ö-Norm A 1605-12 Beanspruchungsklasse 1-B1 Möbel-Prüfbestimmung - Möbelloberflächen

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

25.11.2021