

PRODUKTBECHREIBUNG

33550-7-0000

PURIDUR®-KARAT UV-FILTER FARBLOS, ANTIKMATT

Beschreibung

PURIDUR-Mehrschichtlack für höchste Qualitätsansprüche und einem vielseitigem Anwendungsspektrum auf Holz, Holzwerkstoffen und Kunststoffen. Das Material ist hoch lichtbeständig und zeichnet sich durch gute Füllkraft und gute chemische und mechanische Beständigkeiten aus. Der Lack ist einfach zu verarbeiten und auch für pigmentierte Untergründe geeignet.

Die Basis 33550 wurde geprüft nach DIN EN 12720 (Prüf Flüssigkeiten und Prüfzeiten nach DIN 68861-1, erfüllt die Beanspruchungsgruppe 1 B; Abriebbeanspruchung nach DIN 68861-2, erfüllt Beanspruchungsgruppe 2 C; Kratzbeanspruchung nach DIN 68861-4, erfüllt Beanspruchungsgruppe 4 D).

In Verbindung mit entsprechenden Spanplatten - auch furniert - ist das Lacksystem nach DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Prüfzeichen: P-BWU03-I-16.5.73).

Schwerentflammbarkeitszertifikat gilt nur bei Verwendung des PURIDUR-Härters 38080-0-0000 im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis. Die Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit nach Resolution MSC 307(88), FTP-Code, Anlage 1, Teil 5 wurde durchgeführt. EG Baumusterprüfbescheinigung (Modul B), Zulassungs-Nr. 116541-00, U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116541-00

Anwendungsbereich

Holz und Holzwerkstoffe, Furniere, farbig-grundierte Untergründe.

Technische Daten

Glanzgrad	7 = antikmatt*
Farbton	Farblos - Votteler - 0000
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack 33550-7-0000 10 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000
Verdünnung	39971-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG AROMATENFREI, FARBLOS 19947-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG
Entschäumer	L3900313 - ENTSCHÄUMER FÜR PURIDUR®-LACKE
Verzögerer	39999-0-0000 - VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE
Dichte	0,935 - 0,955 g/ml bei 20°C
Topfzeit	ca. 36 h bei 20 - 23°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	12 Monate bei 20°C
Empfohlene	-10 - + 30 °C

PRODUKTBESCHREIBUNG

33550-7-0000

PURIDUR®-KARAT UV-FILTER FARBLOS, ANTIKMATT

Technische Daten

Lagerungstemperatur

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen Airless, Airmix, Becherpistole Viskosität 17 - 25 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 0,28 - 0,33 mm Materialdruck: 80 - 120 bar Zerstäuberdruck: 0,5 - 2,0 bar Luftzerstäubung: 2,0 - 3,5 bar
Anzahl Aufträge	2 - 3
Menge p. Auftrag	120 - 160 g/m ²
Optimale Raumtemperatur	20 bis 25 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit	45 bis 65 %
Materialtemperatur	20 bis 25 °C
Reinigungsverdünnung	19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE
Vorbehandlung des Untergrundes	Ein abgestufter Holzschliff wird empfohlen. Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Entstauben
Verwendbar auf gebleichten Untergründen	Ja
Lichtschutz	enthält UV-Absorber
Schleifen	Untergrund Körnung: 150 - 180 Lack Körnung: 280 - 400 Zur Vermeidung von Zwischenhaftungsproblemen muß die Oberfläche spätestens 8 Stunden nach dem Lackschliff überlackiert werden
Optimale Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung
Trocknung/Härtung	Abdunstung ca. 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 45 - 90 min bei 40 - 50°C Staubtrocken nach ca. 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative

PRODUKTBECHREIBUNG

33550-7-0000

PURIDUR®-KARAT UV-FILTER FARBLOS, ANTIKMATT

Verarbeitung

Lufffeuchtigkeit
Schleifbar nach ca. 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative
Lufffeuchtigkeit
Überlackierbar nach ca. 3 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative
Lufffeuchtigkeit
Überlackierbar bis 8 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Lufffeuchtigkeit

Allgemeine Hinweise

Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln.
Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren.
Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen.
Die Haftfestigkeit ist zu prüfen.
Bei Einsatz eines Verzögerers ist die längere Trocknungszeit bis zum Schleifen und/oder Stapeln zu beachten.
Bei Einsatz eines Verzögerers ist die längere Trocknungszeit bis zur Weiterverarbeitung und Verpackung zu beachten.
Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten.
Im Schiffsbereich darf die Nassauftragsmenge max. 260 g/m² betragen.
Der schwerentflammbare Oberflächenwerkstoff darf nicht auf Rohre, Rohrabdeckungen oder Kabeln verwendet werden.
Für den Einsatz im Schiffsbereich kann die Konformitätserklärung unter www.votteler.com im Downloadbereich heruntergeladen werden.
Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.
Bei Auftragsmengen, die unterhalb von 100 g/m² liegen empfiehlt sich eine zusätzliche Zugabe von 5-10% Verzögerer.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Verkaufseinheiten

25,000 kg 30 Ltr. Hobbock
5,000 kg 6 Ltr. Eindrückdeckeleimer

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN EN 12720 Möbel - Bewertung der Beständigkeit von Oberflächen gegen kalte Flüssigkeiten
DIN 68861-1 Möbelloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer

PRODUKTDESCHEIBUNG

33550-7-0000

PURIDUR®-KARAT UV-FILTER FARBLOS, ANTIKMATT

Prüfnormen und Beständigkeiten

Beanspruchung

DIN 68861-2 Möbeloberflächen Verhalten bei Abriebbeanspruchung

DIN 68861-4 Möbeloberflächen Verhalten bei Kratzbeanspruchung

DIN 4102-B1 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen

IMO Resolution MSC.307(88)-(FTP-Code 2010) Anlage 1, Teil 5

Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

12.10.2021