

PRODUKTBECHREIBUNG

33550-5-0000

PURIDUR®-KARAT UV-FILTER SEIDENMATT, FARBLOS

Beschreibung

PURIDUR-Mehrschichtlack für höchste Qualitätsansprüche und einem vielseitigen Anwendungsspektrum auf Holz, Holzwerkstoffen und Kunststoffen. Das Material ist hoch lichtbeständig und zeichnet sich durch gute Füllkraft und gute chemische und mechanische Beständigkeiten aus. Der Lack ist einfach zu verarbeiten und auch für pigmentierte Untergründe geeignet.

Die Basis 33550 wurde geprüft nach DIN EN 12720 (Prüf Flüssigkeiten und Prüfzeiten nach DIN 68861-1, erfüllt die Beanspruchungsgruppe 1 B; Abriebbeanspruchung nach DIN 68861-2, erfüllt Beanspruchungsgruppe 2 C; Kratzbeanspruchung nach DIN 68861-4, erfüllt Beanspruchungsgruppe 4 D).

In Verbindung mit entsprechenden Spanplatten - auch furniert - ist das Lacksystem nach DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Prüfzeichen: P-BWU03-I-16.5.73).

Schwerentflammbarkeitszertifikat gilt nur bei Verwendung des PURIDUR-Härters 38080-0-0000 im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis. Die Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit nach Resolution MSC 307(88), FTP-Code, Anlage 1, Teil 5 wurde durchgeführt. EG Baumusterprüfbescheinigung (Modul B), Zulassungs-Nr. 116541-00, U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116541-00

Anwendungsbereich

Holz und Holzwerkstoffe, Furniere, farbig-grundierte Untergründe.

Technische Daten

| | |
|--|--|
| Glanzgrad | 5 = seidenmatt* |
| Farbton | Farblos - Votteler - 0000 |
| Mischungsverhältnis | 100 Gewichtsteile Lack 33550-5-0000 10 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000 |
| Verdünnung | 39971-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG AROMATENFREI, FARBLOS 19947-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG |
| Entschäumer | L3900313 - ENTSCHÄUMER FÜR PURIDUR®-LACKE |
| Verzögerer | 39999-0-0000 - VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE |
| Dichte | 0,915 - 0,935 g/ml bei 20°C |
| Topfzeit | ca. 36 h bei 20 - 23°C |
| Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde | 12 Monate bei 20°C |
| Empfohlene | -10 - + 30 °C |

PRODUKTBE SCHREIBUNG

33550-5-0000

PURIDUR®-KARAT UV-FILTER SEIDENMATT, FARBLOS

Technische Daten

Lagerungstemperatur

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Verarbeitung

| | |
|---|--|
| Auftragsart | Spritzen Airless, Airmix, Becherpistole Viskosität 17 - 25 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 0,28 - 0,33 mm Materialdruck: 80 - 120 bar Zerstäuberdruck: 0,5 - 2,0 bar Luftzerstäubung: 2,0 - 3,5 bar |
| Anzahl Aufträge | 2 - 3 |
| Menge p. Auftrag | 120 - 160 g/m ² |
| Optimale Raumtemperatur | 20 bis 25 °C |
| Optimale Luftfeuchtigkeit | 45 bis 65 % |
| Materialtemperatur | 20 bis 25 °C |
| Reinigungsverdünnung | 19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE |
| Vorbehandlung des Untergrundes | Ein abgestufter Holzschliff wird empfohlen. Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Entstauben |
| Verwendbar auf gebleichten Untergründen | Ja |
| Lichtschutz | enthält UV-Absorber |
| Schleifen | Untergrund Körnung: 120 - 180 Lack Körnung: 280 - 400 Zur Vermeidung von Zwischenhaftungsproblemen muß die Oberfläche spätestens 8 Stunden nach dem Lackschliff überlackiert werden |
| Optimale Holzfeuchte | 7 - 10 % |
| Trocknungsart | Lufttrocknung Ofentrocknung |
| Trocknung/Härtung | Abdunstung ca. 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 45 - 90 min bei 40 - 50°C Staubtrocken nach ca. 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative |

PRODUKTBESCHREIBUNG

33550-5-0000

PURIDUR®-KARAT UV-FILTER SEIDENMATT, FARBLOS

Verarbeitung

Lufffeuchtigkeit
Schleifbar nach ca. 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative
Lufffeuchtigkeit
Überlackierbar nach ca. 3 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative
Lufffeuchtigkeit
Überlackierbar bis 8 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Lufffeuchtigkeit

Allgemeine Hinweise

Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln.
Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren.
Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen.
Die Haftfestigkeit ist zu prüfen.
Bei Einsatz eines Verzögerers ist die längere Trocknungszeit bis zum Schleifen und/oder Stapeln zu beachten.
Bei Einsatz eines Verzögerers ist die längere Trocknungszeit bis zur Weiterverarbeitung und Verpackung zu beachten.
Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten.
Im Schiffsbereich darf die Nassauftragsmenge max. 260 g/m² betragen.
Der schwerentflammbare Oberflächenwerkstoff darf nicht auf Rohre, Rohrabdeckungen oder Kabeln verwendet werden.
Für den Einsatz im Schiffsbereich kann die Konformitätserklärung unter www.votteler.com im Downloadbereich heruntergeladen werden.
Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.
Bei Auftragsmengen, die unterhalb von 100 g/m² liegen empfiehlt sich eine zusätzliche Zugabe von 5-10% Verzögerer.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Verkaufseinheiten

25,000 kg 30 Ltr. Hobbock
5,000 kg 6 Ltr. Eindrückdeckeleimer

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN EN 12720 Möbel - Bewertung der Beständigkeit von Oberflächen gegen kalte Flüssigkeiten
DIN 68861-1 Möbelloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer

PRODUKTBESCHREIBUNG

33550-5-0000

PURIDUR®-KARAT UV-FILTER SEIDENMATT, FARBLOS

Prüfnormen und Beständigkeiten

Beanspruchung

DIN 68861-2 Möbeloberflächen Verhalten bei Abriebbeanspruchung

DIN 68861-4 Möbeloberflächen Verhalten bei Kratzbeanspruchung

DIN 4102-B1 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen

IMO Resolution MSC.307(88)-(FTP-Code 2010) Anlage 1, Teil 5

Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

12.10.2021