

PRODUKTBECHREIBUNG

33320-1-0000

PURIDUR®LACK FARBLOS, HOCHGLÄNZEND

Beschreibung

Lichtechter und füllkräftiger Hochglanzlack mit hoher Brillanz und guten Verlaufseigenschaften. Der ausgehärtete Lackfilm ist schleif- und polierfähig. Dieser PURIDUR-Lack wurde geprüft nach DIN EN 12720 (Prüflichigkeiten und Prüfzeiten nach DIN 68861-1, erfüllt Beanspruchungsgruppe 1B). Die Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit nach Resolution MSC 307(88), FTP-Code, Anlage 1, Teil 5 wurde durchgeführt. EG Baumusterprüfbescheinigung (Modul B), Zulassungs-Nr. 116539-00, U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116539-00

Anwendungsbereich

Automobil-Holzteile, gefüllte Holz und Spanplatten, Holzwerkstoffe, MDF

Technische Daten

Glanzgrad	1 = hochglänzend*
Farbton	Farblos - Votteler - 0000
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack 33320-1-0000 30 Gewichtsteile Härter 38320-0-0000 oder 100 Gewichtsteile Lack 33320-1-0000 30 Gewichtsteile Härter 38553-0-0000
Verdünnung	39310-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG
Entschäumer	L3900313 - ENTSCHÄUMER FÜR PURIDUR®-LACKE
Verzögerer	39999-0-0000 - VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE 39310-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG
Dichte	0,957 - 0,977 g/ml bei 20°C
Topfzeit	ca. 3 h bei 20°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	06 Monate bei 20°C
Empfohlene Lagerungstemperatur	-10 - 30 °C

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

PRODUKTBECHREIBUNG

33320-1-0000

PURIDUR®LACK FARBLOS, HOCHGLÄNZEND

Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen Airmix, Becherpistole Viskosität 14 - 18 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 0,23 - 0,33 mm Materialdruck: 80 - 120 bar Zerstäuberdruck: 2,5 - 3,5 bar Luftzerstäubung: 2,0 - 3,5 bar
Anzahl Aufträge	1 - 3
Menge p. Auftrag	100 - 150 g/m ²
Optimale Raumtemperatur	20 bis 25 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit	45 bis 65 %
Materialtemperatur	20 bis 25 °C
Reinigungsverdünnung	19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE
Vorbehandlung des Untergrundes	Auf getrocknete/gehärtete und frisch geschliffene Grundierung achten. Vor Weiterbearbeitung ist die Grundierung innerhalb des angegebenen Zeitfensters zu schleifen. Auftragen auf grundierte und frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Sämtliche zu beschichtenden Substrate müssen sauber, trocken und frei von Trennmittelrückständen sein.
Lichtschutz	enthält UV-Absorber
Schleifen	Untergrund Körnung: 360 - 500 Lack Körnung: 600 - 1200
Optimale Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung
Trocknung/Härtung	Abdunstung ca. 10 - 20 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 3 h bei 60°C Staubtrocken nach ca. 15 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Polierbar nach ca. 72 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar nach ca. 1 - 8 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Allgemeine Hinweise	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe

PRODUKTBESCHREIBUNG

33320-1-0000

PURIDUR®LACK FARBLOS, HOCHGLÄNZEND

Verarbeitung

homogen einzurühren.
Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen.
Die Haftfestigkeit ist zu prüfen.
Die Zeitabstände bis zur Überlackierung sind zu beachten.
Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten.
Im Schiffsbereich darf die Nassauftragsmenge max. 260 g/m² betragen.
Der schwerentflammbare Oberflächenwerkstoff darf nicht auf Rohre, Rohrabdeckungen oder Kabeln verwendet werden.
Für den Einsatz im Schiffsbereich kann die Konformitätserklärung unter www.votteler.com im Downloadbereich heruntergeladen werden.
Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.
Sollen die lackierten Flächen geschliffen u. poliert werden, sind 2-3 Lackaufträge notwendig.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Verkaufseinheiten

25,000 kg Weißblech (Eimer, Hobbock, Kanne)
5,000 kg Weißblech (Eimer, Hobbock, Kanne)

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN EN 12720 Möbel - Bewertung der Beständigkeit von Oberflächen gegen kalte Flüssigkeiten
DIN 68861-1 Möbeloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung
IMO Resolution MSC.307(88)-(FTP-Code 2010) Anlage 1, Teil 5
Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

05.12.2022