

PRODUKTBECHREIBUNG

33056-2-0000

PURIDUR®-MEHRSCHICHTLACK GLÄNZEND, FARBLOS

Beschreibung

Schnelltrocknender und lichtbeständiger PURIDUR-Mehrschichtlack mit hoher Abriebfestigkeit und guten chemischen Beständigkeiten. Die Basis 33056 wurde geprüft nach DIN EN 12720 (Prüfllüssigkeiten und Prüfzeiten nach DIN EN 68861-1, erfüllt Beanspruchungsgruppe 1 B). In Verbindung mit schwerentflammaren Spanplatten - auch furniert - nach DIN 4102- B1 schwerentflammbar (Prüfzeichen: P-BWU03-I-16.5.184). IMO Resolution MSC 307(88), FTP Code 2010, Anlage 1, Teil 5 des Brandverhaltens. Zulassungs-Nr. 116. 542. U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116542-00.

Anwendungsbereich

Möbel

Technische Daten

Glanzgrad	2 = glänzend*
Farbton	Farblos - Votteler - 0000
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack 33056-2-0000 10 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000 oder 100 Gewichtsteile Lack 33056-2-0000 5 Gewichtsteile Härter 38553-0-0000
Verdünnung	39990-0-0000 - VERDÜNNUNG FÜR PURIDUR®-LACKE
Verzögerer	39999-0-0000 - VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE 39075-0-0000 - 29.04.2020 GEL + SPERRE FÜR PURIDUR®-LACKE
Dichte	0,940 - 0,960 g/ml bei 20°C
Topfzeit	ca. 8 h bei 20 - 23°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	12 Monate bei 20°C
Empfohlene Lagerungstemperatur	-10 - 30 °C

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Verarbeitung

Auftragsart	Gießen Kreiselpumpe, Zahnradschleuse
-------------	---

PRODUKTBECHREIBUNG

33056-2-0000

PURIDUR®-MEHRSCHICHTLACK GLÄNZEND, FARBLOS

Verarbeitung

	Viskosität 25 - 35 sec DIN 4mm bei 20°C Rollen Viskosität 25 - 35 sec DIN 4mm bei 20°C Spritzen Airless, Airmix, Becherpistole Viskosität 18 - 28 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 0,28 - 0,33 mm Materialdruck: 80 - 150 bar Zerstäubedruck: 0,5 - 2,0 bar Luftzerstäubung: 2,0 - 3,0 bar
Anzahl Aufträge	1 - 3
Menge p. Auftrag	80 - 120 g/m ²
Optimale Raumtemperatur	20 bis 25 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit	45 bis 65 %
Materialtemperatur	20 bis 25 °C
Reinigungsverdünnung	19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE
Vorbehandlung des Untergrundes	Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Auftragen auf grundierte und frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Sämtliche zu beschichtenden Substrate müssen sauber, trocken und frei von Trennmittelrückständen sein. Entstauben
Verwendbar auf gebleichten Untergründen	Ja
Lichtschutz	enthält UV-Absorber
Schleifen	Untergrund Körnung: 150 - 180 Lack Körnung: 280 - 400
Optimale Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung
Trocknung/Härtung	Abdunstung ca. 5 - 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 3 - 4 h bei 50 - 60°C Staubtrocken nach ca. 10 - 15 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Schleifbar nach ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar bis 24 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative

PRODUKTBESCHREIBUNG

33056-2-0000

PURIDUR®-MEHRSCHICHTLACK GLÄNZEND, FARBLOS

Verarbeitung

Allgemeine Hinweise

Lufffeuchtigkeit

Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln.
Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren.

Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen.

Die Haftfestigkeit ist zu prüfen.

Bei Einsatz eines Verzögerers ist die längere Trocknungszeit bis zum Schleifen und/oder Stapeln zu beachten.

Bei Einsatz eines Verzögerers ist die längere Trocknungszeit bis zur Weiterverarbeitung und Verpackung zu beachten.

Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten.

Im Schiffsbereich darf die Nassauftragsmenge max. 200 g/m² betragen.

Der schwerentflammbare Oberflächenwerkstoff darf nicht auf Rohre, Rohrabdeckungen oder Kabeln verwendet werden.

Für den Einsatz im Schiffsbereich kann die Konformitätserklärung unter www.votteler.com im Downloadbereich heruntergeladen werden.

Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

Bei Beschichtung mittels Rolle 5-10% Verdünnung 39 990 und 3-5% Verzögerer 39 075 zugeben.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Verkaufseinheiten

25,000 kg 30 Ltr. Hobbock

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN EN 12720 Möbel - Bewertung der Beständigkeit von Oberflächen gegen kalte Flüssigkeiten

DIN 68861-1 Möbeloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung

DIN 68861-2 Möbeloberflächen Verhalten bei Abriebbeanspruchung

DIN 68861-4 Möbeloberflächen Verhalten bei Kratzbeanspruchung

DIN 4102-B1 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen

IMO Resolution MSC.307(88)-(FTP-Code 2010) Anlage 1, Teil 5

Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit

PRODUKTBESCHREIBUNG

33056-2-0000

PURIDUR®-MEHRSCHICHTLACK GLÄNZEND, FARBLOS

Prüfnormen und Beständigkeiten

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

09.11.2021