VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co. KG

Schwieberdinger Straße 97/102 D-70825 Korntal-Münchingen Telefon (07 11) 98 04 - 5 Telefax (07 11) 98 04 - 642 eMail d.info@votteler.com

VOTTELER AG LACKFABRIK Wiler Str. 3

Wiler Str. 3 CH-9536 Schwarzenbach SG Telefon 071 929 52 82 Telefax 071 929 52 84 eMail ch.info@votteler.com

VOTTELER LACKTECHNIK GmbH Malvenstr 7

Malvenstr. 7 A-4600 Wels Telefon (0 72 42) 7 59 - 0 Telefax (0 72 42) 7 59 - 113 eMail at.info@votteler.com



PRODUKTBESCHREIBUNG

30530-0-0000 PURIDUR®-ISOLIERGRUND FARBLOS

Beschreibung

2-Komponenten Polyurethan-Isolierung mit ausgezeichneter, haftvermittelnder Wirkung auf Holz und Holzwerkstoffen. Sehr gute Eignung unter UPE-Lacken und zur Fixierung von

Patinierfarben. Geeignet für gebleichte Hölzer.

Schiffsausrüstungsrichtlinie 96/98/EG

Die Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der

Schwerentflammbarkeit nach Resolution MSC 307(88)-(FTP-Code 2010) Anlage 1, Teil 5 wurde durchgeführt. EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) Zulassungs-Nr. 116.477; U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr.

164.112/EC0736/116.477.

Das Schwerentflammbarkeitszertifikat gilt nur bei Verwendung des im Zertifikat genannten PURIDUR-Härters und der Spezialverdünnung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis.

Anwendungsbereich

Technische Holzteile im Automobilbereich

Technische Daten

Glanzgrad $0 = \text{keiner}^*$

Farbton Farblos - Votteler - 0000

Mischungsverhältnis 100 Gewichtsteile Isoliergrund 30530-0-0000

100 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000

oder

100 Gewichtsteile Isoliergrund 30530-0-0000 50 Gewichtsteile Härter 38553-0-0000

Verdünnung 39990-0-0000 - VERDÜNNUNG FÜR PURIDUR®-LACKE

Verzögerer 39999-0-0000 - VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE

Dichte 0,960 - 0,980 g/ml bei 20°C

Topfzeit ca. 8 h bei 20 - 23°C

Lagerstabilität bei originalverschlossenem

Gebinde

12 Monate bei 20°C

Cebilide

Empfohlene 5 - 30 °C

Lagerungstemperatur

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der

Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem

Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des

Trägermaterials.

VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co. KG

Schwieberdinger Straße 97/102 D-70825 Korntal-Münchingen Telefon (07 11) 98 04 - 5 Telefax (07 11) 98 04 - 642 eMail d. info@votteler.com

VOTTELER AG LACKFABRIK Wiler Str. 3

Wiler Str. 3 CH-9536 Schwarzenbach SG Telefon 071 929 52 82 Telefax 071 929 52 84 eMail ch.info@votteler.com

VOTTELER LACKTECHNIK GmbH

Malvenstr. 7 A-4600 Wels Telefon (0 72 42) 7 59 - 0 Telefax (0 72 42) 7 59 - 113 eMail at.info@votteler.com



PRODUKTBESCHREIBUNG

30530-0-0000

PURIDUR®-ISOLIERGRUND FARBLOS

Verarbeitung

Auftragsart Spritzen

Becherpistole

Viskosität 11 - 15 sec DIN 4mm bei 20°C

Düsengröße: 1,5 - 1,8 mm Luftzerstäubung: 2,0 - 3,0 bar

Anzahl Aufträge 1 - 2

Menge p. Auftrag 40 - 60 g/m²
Optimale Raumtemperatur 20 bis 25 °C

Optimale Luftfeuchtigkeit 45 bis 65 %

Materialtemperatur 20 bis 25 °C

Reinigungsverdünnung 19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE

Vorbehandlung des

Untergrundes

Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe.

Verwendbar auf gebleichten

Untergründen

Ja

Schleifen Untergrund Körnung: 150 - 180

Lack Körnung: 280 - 320

Optimale Holzfeuchte 7 - 10 %

Trocknungsart Lufttrocknung

Ofentrocknung

Trocknung/Härtung Abdunstung ca. 20 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative

Luftfeuchtigkeit

Wärmetrocknung ca. 1 h bei 40 - 50°C

Staubtrocken nach ca. 2 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative

Luftfeuchtigkeit

Überlackierbar nach ca. 3 - 16 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative

Luftfeuchtigkeit

Allgemeine Hinweise Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln.

Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe

homogen einzurühren.

Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen.

Die Haftfestigkeit ist zu prüfen.

Die Zeitabstände bis zur Überlackierung sind zu beachten. Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von

Polyurethanmaterialien sind zu beachten.

Der schwerentflammbare Oberflächenwerkstoff darf nicht auf Rohre,

Rohrabdeckungen oder Kabeln verwendet werden.

VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co. KG

Schwieberdinger Straße 97/102 D-70825 Korntal-Münchingen Telefon (07 11) 98 04 - 5 Telefax (07 11) 98 04 - 642 eMail d.info@votteler.com

VOTTELER AG LACKFABRIK Wiler Str. 3

Wiler Str. 3 CH-9536 Schwarzenbach SG Telefon 071 929 52 82 Telefax 071 929 52 84 eMail ch.info@votteler.com

VOTTELER LACKTECHNIK GmbH

Malvenstr. 7 A-4600 Wels Telefon (0 72 42) 7 59 - 0 Telefax (0 72 42) 7 59 - 113 eMail at.info@votteler.com



PRODUKTBESCHREIBUNG

30530-0-0000 PURIDUR®-ISOLIERGRUND FARBLOS

Verarbeitung

Für den Einsatz im Schiffsbereich kann die Konformitätserklärung unter www.votteler.com im Downloadbereich heruntergeladen werden. Im Schiffsbereich darf die Naßauftragsmenge max.120g/m² betragen. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

Die Funktionsfähigkeit auf tropischen Hölzern muß in einem Vortest geprüft werden. Die Angaben zur Trocknung beziehen sich auf das Übergiessen mit PURIFLOW. Unter UPE kann zwischen 3 Std. und 16 Std. weiterbeschichtet werden.

Teile, die länger als die vorgegebene maximale Trocknungsdauer (bezogen auf das Überlackieren mit Isolierung oder PURIFLOW) bis maximal die doppelte Zeit müssen vor der Weiterverarbeitung unbedingt mit einem nochmaligem, dünnen Auftrag frisch angesetzten Materials nachisoliert werden. Bei überschreiten der doppelten Trockenzeiten muß unbedigt geschliffen und nachisoliert werden.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Verkaufseinheiten

25,000 kg 30 Ltr. Hobbock

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Prüfnormen und Beständigkeiten

IMO Resolution MSC.307(88)-(FTP-Code 2010) Anlage 1, Teil 5 Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

03.06.2022