

PRODUKTBESCHREIBUNG

HC270MK-V019661 HYDROPAL® PLUS FARBLOS

Beschreibung

HYDROPAL PLUS ist ein 1-Komponenten-System für stark strapazierte Oberflächen mit höchsten Anforderungen hinsichtlich mechanischer und chemischer Beanspruchung. Das Material zeichnet sich durch gute Füllkraft und Schleifbarkeit aus. Die Applikation kann mit allen gängigen Spritzverfahren auch an senkrechten Flächen erfolgen. Das Produkt entspricht der Basis HC270MK und erfüllt die Beanspruchungsgruppe 1 B1 (Chemikalienbeständigkeit) der Ö-Norm A 1605-12. HYDROPAL PLUS erfüllt die Decopaint-Richtlinie Hinweis: Inhaltsstoffreiche Holzarten, wie z.B. Eiche, können beim Überlackieren mit wasserbasierten Lacken, als unerwünschte Reaktionen Farbtonveränderungen und Verfärbungen des Holzes in unterschiedlichen Ausprägungen, verursachen

Anwendungsbereich

Möbel- und Innenausbau

Technische Daten

Glanzgrad	8 = matt*
Farbton	Farblos - Votteler - 0000
Verdünnung	Trinkwasser -
Dichte	0,990 - 1,010 g/ml bei 20°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	09 Monate bei 20°C
Empfohlene Lagerungstemperatur	5 - 30 °C

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen Airless, Airmix, Becherpistole Viskosität 450 - 550 mPas Rotationsviskosimeter bei 20°C Düsengröße: 0,28 - 0,33 mm Materialdruck: 80 - 150 bar Zerstäubedruck: 0,5 - 3,0 bar Luftzerstäubung: 2,0 - 3,5 bar
Anzahl Aufträge	2 - 3

PRODUKTDESCHEIBUNG

HC270MK-V019661 HYDROPAL® PLUS FARBLOS

Verarbeitung

Menge p. Auftrag	90 - 130 g/m ²
Optimale Raumtemperatur	18 bis 26 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit	40 bis 65 %
Materialtemperatur	18 bis 26 °C
Reinigungsverdünnung	Trinkwasser -
Vorbehandlung des Untergrundes	Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Ein abgestufter Holzschliff wird empfohlen. Sämtliche zu beschichtenden Substrate müssen sauber, trocken und frei von Trennmittelrückständen sein. Entstauben
Schleifen	Untergrund Körnung: 150 - 220 Lack Körnung: 280 - 400
Optimale Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung
Trocknung/Härtung	Abdunstung ca. 5 - 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Trocknung ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 45 - 90 min bei 40 - 60°C Schleifbar nach ca. 3 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar nach ca. 3 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Allgemeine Hinweise	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung Probelaackierung durchführen. Die Haftfestigkeit ist zu prüfen. Während der Verarbeitung und Lacktrocknung ist darauf zu achten, dass die Angaben zu Lack-, Raum- und Werkstücktemperatur eingehalten sind. Vor und nach der Verwendung sind die Arbeitsgeräte gründlich mit Wasser zu reinigen und gegebenenfalls vor Korrosion zu schützen. HYDRO-Lacke sind frostsicher zu transportieren und zu lagern. Trocken lagern. Vor dem Serieneinsatz ist die Eignung der Beschichtung in Bezug auf das Substrat, die Anlage, die technischen und qualitativen Vorgaben zu prüfen. Bei Anwendung auf hellen oder farbigen Untergründen ist die Farbstabilität des Lackaufbaus nach einer Hell- Dunkel- und/oder Wärmelagerung zu beurteilen.

PRODUKTBESCHREIBUNG

HC270MK-V019661
HYDROPAL® PLUS FARBLOS

Verarbeitung

Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Prüfnormen und Beständigkeiten

Ö-Norm A 1605-12 Beanspruchungsklasse 1-B1 Möbel-Prüfbestimmung
- Möbeloberflächen

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

26.12.2022

Decopaint-Info

2010/42/IIA (e) (130) <130