

## PRODUKTBECHREIBUNG

# HC125MK5V005579

## HYDROPAL® MEHRSCHICHTLACK FARBLOS

### Beschreibung

Strapazierfähiger HYDRO-Mehrschichtlack mit guter Abriebfestigkeit und guter Widerstandsfähigkeit gegen Wasser. Der Lackfilm überzeugt mit guter Härte bei vergleichsweise hoher Elastizität und kann auf verschiedenen Holzarten und für senkrechte Flächen angewendet werden. Das Produkt entspricht der Basis 84125 und erfüllt die Beanspruchungsgruppe 1C (Chemikalienbeständigkeit) nach DIN 68861-1.

Hinweis: Inhaltsstoffreiche Holzarten, wie z.B. Eiche, können beim Überlackieren mit wasserbasierten Lacken, als unerwünschte Reaktionen Farbtonveränderungen und Verfärbungen des Holzes in unterschiedlichen Ausprägungen, verursachen

### Anwendungsbereich

Möbel

### Technische Daten

Glanzgrad	5 = seidenmatt*
Farbton	Farblos - Votteler - 0000
Verdünnung	Trinkwasser -
Dichte	0,990 - 1,010 g/ml bei 20°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	09 Monate bei 20°C
Empfohlene Lagerungstemperatur	+5 - +30 °C

\* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

### Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen Airless, Airmix, Becherpistole, Luftzerstäubung Viskosität 100 - 200 mPas Rotationsviskosimeter bei 20 - 23°C Viskosität 25 - 30 sec DIN 6mm bei 20 - 23°C Düsengröße: 0,28 - 0,33 mm Materialdruck: 100 - 150 bar Zerstäuberdruk: 1,0 - 3,0 bar Luftzerstäubung: 2,0 - 3,5 bar
Anzahl Aufträge	2 - 3

## PRODUKT BESCHREIBUNG

# HC125MK5V005579

## HYDROPAL® MEHRSCICHTLACK FARBLOS

### Verarbeitung

Menge p. Auftrag	100 - 120 g/m <sup>2</sup>
Optimale Raumtemperatur	18 bis 26 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit	40 bis 65 %
Materialtemperatur	18 bis 26 °C
Reinigungsverdünnung	Trinkwasser -
Vorbehandlung des Untergrundes	Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe.
Schleifen	Untergrund Körnung: 150 - 220 Lack Körnung: 280 - 400
Optimale Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung
Trocknung/Härtung	Abdunstung ca. 5 - 10 min bei 20 - 25°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Trocknung ca. 90 - 150 min bei 20 - 25°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 45 - 60 min bei 40 - 60°C Schleifbar nach ca. 3 h bei 20 - 25°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar nach ca. 3 h bei 20 - 25°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Allgemeine Hinweise	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung Probelaackierung durchführen. Die Haftfestigkeit ist zu prüfen. Während der Verarbeitung und Lacktrocknung ist darauf zu achten, dass die Angaben zu Lack-, Raum- und Werkstücktemperatur eingehalten sind. Bei Anwendung auf hellen oder farbigen Untergründen ist die Farbstabilität des Lackaufbaus nach einer Hell- Dunkel- und/oder Wärmelagerung zu beurteilen. Vor und nach der Verwendung sind die Arbeitsgeräte gründlich mit Wasser zu reinigen und gegebenenfalls vor Korrosion zu schützen. HYDRO-Lacke sind frostsicher zu transportieren und zu lagern. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

### Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde

## PRODUKTBESCHREIBUNG

HC125MK5V005579

HYDROPAL® MEHRSCICHTLACK FARBLOS

### Entsorgung

abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

### Verkaufseinheiten

25,000 kg 30 Ltr. Hobbcock  
1,000 kg 1 Ltr. Kunststoffgebinde  
5,000 kg 6 Ltr. Eindrückdeckeleimer

### Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

### Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN 4102-B1 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen

### Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

24.10.2022

### Decopaint-Info

2010/42/IIA (d) (130 g/l) < 130 g/l