

PRODUKT BESCHREIBUNG

Positiv Effekt Beize 80400-0-....

1. Produktbeschreibung

Beschreibung: Gebrauchsfertige, wässrige Einkomponenten-Beize, welche auf Nadelhölzer, vor allem Fichte und Tanne, ein schönes, positives Beizbild ergibt.

2. Anwendungsbereich

Auf Nadelhölzer, speziell für gesandelte, strukturgebürstete oder grob geschliffene Hölzer wird je nach Beschaffenheit der harten Jahresringe in einem Arbeitsgang ein positives Beizbild erzielt. Stark harzhältige Hölzer sind vorher zu entharzen.

Auf Harthölzer wie Ahorn, Kirsch, Birn und Buche erreicht man eher einen gleichmäßigen, kontrastarmen Beizeffekt.

3. Technische Daten

Glanzgrad: entfällt

Farbton: nach Beizkarte: Positiv Effekt Beize 80400-0-....
Sonderfarbtöne nach Muster werden kurzfristig ausgemischt.
Farbtöne sind untereinander mischbar.

Mischungsverhält.: entfällt
Für mit Wasserstoffperoxyd 35 %ig, Salmiak 25 %ig, Bleichzusatz 00510-0-0218 gebleichten Untergrund geeignet.
Trocken/Reaktionszeit (mind. 48 Stunden) vom Bleichmittel unbedingt einhalten!

Viskosität: entfällt

Verdünnung: Zur Erhaltung des positiven Effektes nur PB-Stammlösung 266-2 zusetzen.

Verzögerer: entfällt

Topfzeit: entfällt

Lagerfähigkeit: 6 Monate bei 20 °C

4. Verarbeitung

Auftragsmethoden: spritzen
Positiv Effekt Beize vor und während der Verarbeitung gut aufschütteln oder aufrühren. Ein Auftrag von Hand mit weichem Pinsel od. Schwamm ist möglich. Um ein gleichmäßiges Beizbild zu erzielen, soll die Beize jedoch aufgespritzt werden.

PRODUKTBE SCHREIBUNG

ACHTUNG: Vor Verarbeitung gut aufrühren! Diesen Vorgang während der Verarbeitung wiederholen. Bei Beizen mit Weißanteil unbedingt auf das Absetzverhalten bzw. sachgemäßes Aufrühren achten! FARBTON vor der Verarbeitung PRÜFEN!

Materialbedarf:	150 - 220 g/m ² je nach Auftragsart und Holzbeschaffenheit	
Verarbeitungstemperatur:	20 °C	
Holzfeuchte:	max. 7 - 10 %	
Untergrund, Vor- u. Weiterbehandlung:	Nadelhölzer - Holzendschliff Laubhölzer - Holzendschliff <u>Praxishinweis:</u> Ein scharfer Holzschliff ist für die gute Aufnahme der Beize bzw. für ein gleichmäßiges Beizbild erforderlich.	Korn 120 - 150 Korn 150 - 220
Trocknung 20 °C 50-60 % rel. Luftf.	bis zum Überlackieren: 6 - 12 Stunden Wärmetrocknung nicht möglich!	

4. Besondere Hinweise

Als Überzug eignen sich unsere bewährten HYDRO- sowie PURIDUR®-Lacksysteme. Bei HYDRO-Lacksystemen soll nicht zu satt grundiert werden! Farbunterschiede des Holzes, Holzschliff und unterschiedlicher Beizauftrag können Farbdifferenzen verursachen. In jedem Fall ist eine Probebeizung und -lackierung auf dem vorgesehenen Holz erforderlich.
ACHTUNG! Auftragsgeräte, Gefäße aus korrosionsfestem Material verwenden. Angebrochene Gebinde gut verschließen.

Lieferform:	1 lt-, 5 lt-, 25 lt-Gebinde
--------------------	-----------------------------

5. Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und dem Etikett.

Diese Produktbeschreibung verliert bei Erscheinen einer Neuauflage, bedingt durch den technischen Fortschritt, seine Gültigkeit. Unsere Angaben wurden nach den neuesten technischen Erfahrungswerten und bestem Wissen erstellt, sind jedoch für den Einzelfall nicht verbindlich, und es wird jede Haftung ausgeschlossen. Daher unbedingt Vorversuch, z. B. Beizprobe, Haftungsprobe, usw. durchführen.

11.01.2021

Die Eignung des Produktes ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen in Bezug auf die Qualität, den Farbton und anderes durch Probeanwendungen zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere praktischen Erprobungen und Erfahrungen. Die Angaben stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sie haben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.