

## PRODUKT BESCHREIBUNG

# HYDRO RUSTIKAL 68023-0-....

## 1. Produktbeschreibung

**Beschreibung:** Umweltgerechte Holzbeize auf wässriger Basis mit geringem Anteil an Lösemitteln, hervorragender Lichtechtheit und außergewöhnlicher Farbtiefe und Brillanz. Geeignet für Überlackierung mit allen PURIDUR® Lacken sowie HYDROPAL® und HYDRODUR® Wasserlacken. Bei UV-härtbaren Lacksystemen ist die Lichtstabilität bzw. die Haftung zu prüfen. Aufgrund der Lichtempfindlichkeit heller Hölzer bzw. Farbtöne ist ein UV-Absorber-Zusatz im Lack zu empfehlen.

## 2. Anwendungsbereich

Einsetzbar speziell auf Eiche. Es wird ein eher rustikales Beizbild erzielt mit ausgezeichneter Porenbenetzung.

## 3. Technische Daten

**Glanzgrad:** entfällt

**Farbton:** nach Beizkarte: HYDRO RUSTIKAL 68023  
Sonderfarbtöne nach Muster werden kurzfristig ausgemischt.  
Farbtöne sind untereinander mischbar.

**Mischungsverhält.:** entfällt  
Für mit Wasserstoffperoxyd 35 %ig, Salmiak 25 %ig, Bleichzusatz 00510-0-0218 gebleichten Untergrund geeignet.  
Trocken/Reaktionszeit (mind. 48 Stunden) vom Bleichmittel unbedingt einhalten!

**Viskosität:** entfällt

**Verdünnung:** 68023-0-0000

**Verzögerer:** 17999-0-0000

**Topfzeit:** entfällt

**Lagerfähigkeit:** 6 Monate bei 20 °C

## 4. Verarbeitung

**Auftragsmethoden:** Beize vor der Verarbeitung gut aufschütteln oder aufrühren. Dieser Vorgang sollte während der Verarbeitung regelmäßig wiederholt werden. Ein Wässern der Holzoberfläche mit nachfolgendem Schliff kann von Vorteil sein.

## PRODUKTBE SCHREIBUNG

Satter, gleichmäßiger Beizauftrag mit Spritzpistole (Spritzdruck 1,0 – 2,0 bar, Düsendgröße 1,2 – 1,5 mm, Auftragsmenge 60 – max. 70 g/m<sup>2</sup>).

Der Überschuss wird mit einem feinhaarigen Vertreiberpinsel in gleichmäßigen Zügen quer bzw. in Faserrichtung vertrieben

Spritzdruck 1,2 – 2,5 bar, Düsendgröße 1,2 – 1,5 mm. Nur so viel Beize aufbringen, wie die Holzoberfläche gerade aufnehmen kann.

**ACHTUNG: Vor Verarbeitung gut aufrühren! Diesen Vorgang während der Verarbeitung wiederholen. Bei Beizen mit Weißanteil unbedingt auf das Absetzverhalten bzw. sachgemäßes Aufrühren achten! FARBTON vor der Verarbeitung PRÜFEN!**

---

**Materialbedarf:** 1 lt Beize reicht für ca. 4 m<sup>2</sup>  
je nach Auftragsart und Holzbeschaffenheit

---

**Verarbeitungstemperatur:** 20 °C  
Bei hohen Verarbeitungstemperaturen empfiehlt sich die Zugabe von bis zu 10 % Verzögerer 17999-0-0000.

---

**Holzfeuchte:** max. 7 - 10 %

---

**Untergrund, Vor- u. Weiterbehandlung:** Grobporige Hölzer - Holzendschliff Korn 120 - 150  
Holzschliff:  
Korn 120 – Korn 150. Holz nach dem Schliff gründlich entstauben!  
Praxishinweis:  
Ein scharfer Holzschliff ist für die gute Aufnahme der Beize bzw. für ein gleichmäßiges Beizbild erforderlich.

---

**Trocknung** je nach Untergrund und Auftragsmenge mind. 6 - 8 Stunden, am besten über Nacht bei 20 – 23°C Raumtemperatur / 50 – 60 % rel. Luftfeuchtigkeit, muss jedoch solange erfolgen, bis eine Holzfeuchtigkeit von ca. 10 % nicht überschritten wird. Forcierte Trocknung ist möglich.

#### 4. Besondere Hinweise

Farbtonunterschiede des Holzes und unterschiedlicher Beizauftrag können Farbdifferenzen verursachen. Beachten Sie beim Einsatz heller Beiztöne die möglichen Veränderungen des Oberflächeneffektes „Vergilbung“, hervorgerufen durch UV-Bestrahlung des Trägermaterials. Arbeitsgeräte, Gefäße etc. nur aus korrosionsfesten Materialien verwenden. Material-, Raum-, Werkstücktemperatur darf nicht unter 15°C sinken!

**Lieferform:** 1 lt-, 5 lt-, 25 lt-Gebinde

---

#### 5. Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und dem Etikett.

Diese Produktbeschreibung verliert bei Erscheinen einer Neuauflage, bedingt durch den technischen Fortschritt, seine Gültigkeit. Unsere Angaben wurden nach den neuesten technischen Erfahrungswerten und bestem Wissen erstellt, sind jedoch für den Einzelfall nicht verbindlich, und es wird jede Haftung ausgeschlossen. Daher unbedingt Vorversuch, z. B. Beizprobe, Haftungsprobe, usw. durchführen.

11.01.2021

Die Eignung des Produktes ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen in Bezug auf die Qualität, den Farbton und anderes durch Probeanwendungen zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere praktischen Erprobungen und Erfahrungen. Die Angaben stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sie haben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.