

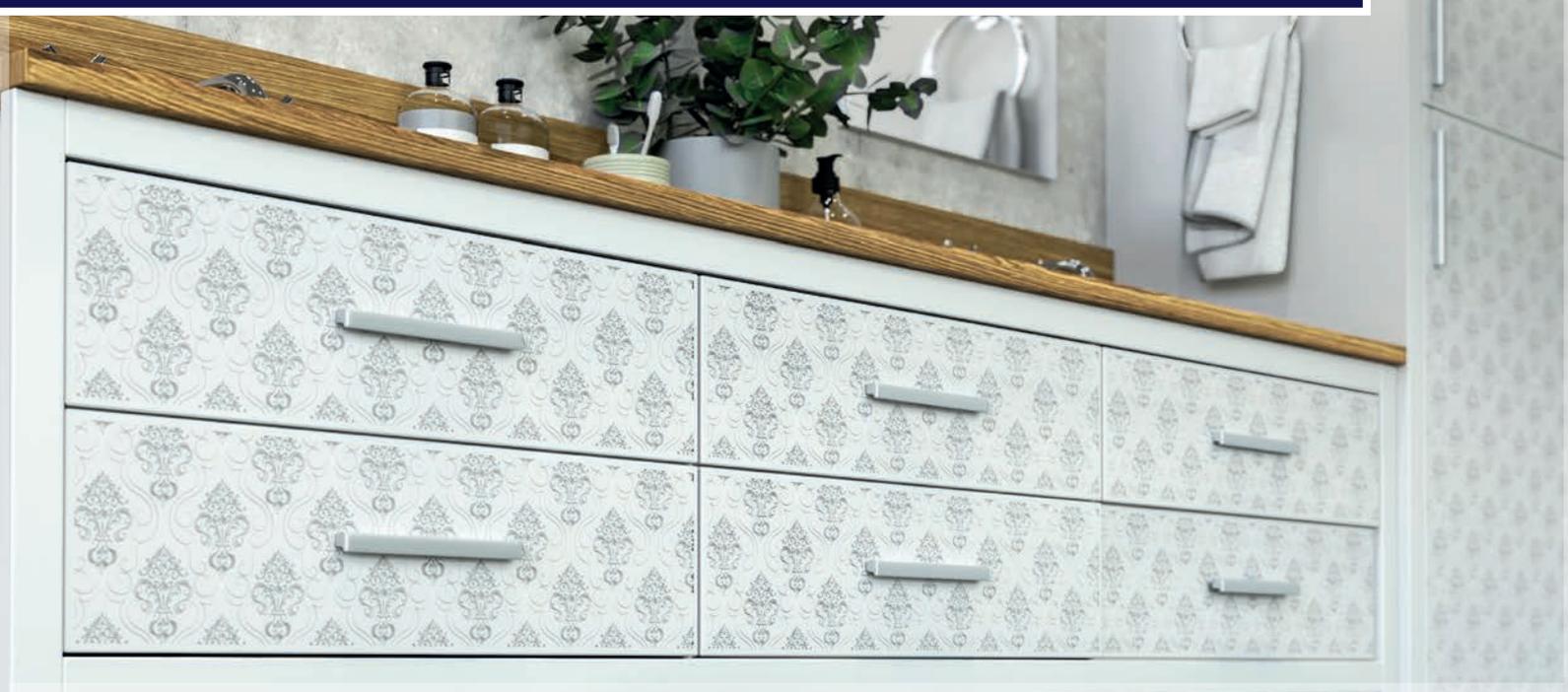


*Einzigartig
Individuell
Grenzenlos*

LASERHOLZ VEREDELTE OBERFLÄCHEN

NEUE AKZENTE FÜR DEN ANSPRUCHSVOLLEN INNENAUSBAU

Ausgabe 2023



INHALTSVERZEICHNIS

SEITE	INHALT
4	Moderne Lasertechnik für verblüffende Resultate
5	Einsatzgebiete
6	Attraktive Vorteile mit Laserholz
7	Oberflächen & Material
22	Laserholz Konfigurator
24	Wer wir sind



IHRE ANSPRECHPARTNER

Beratung. Anfragen. Bestellungen.

Der direkte Kontakt mit unseren Kunden ist uns wichtig. Sie erreichen uns von Montag bis Freitag während der Bürozeiten.

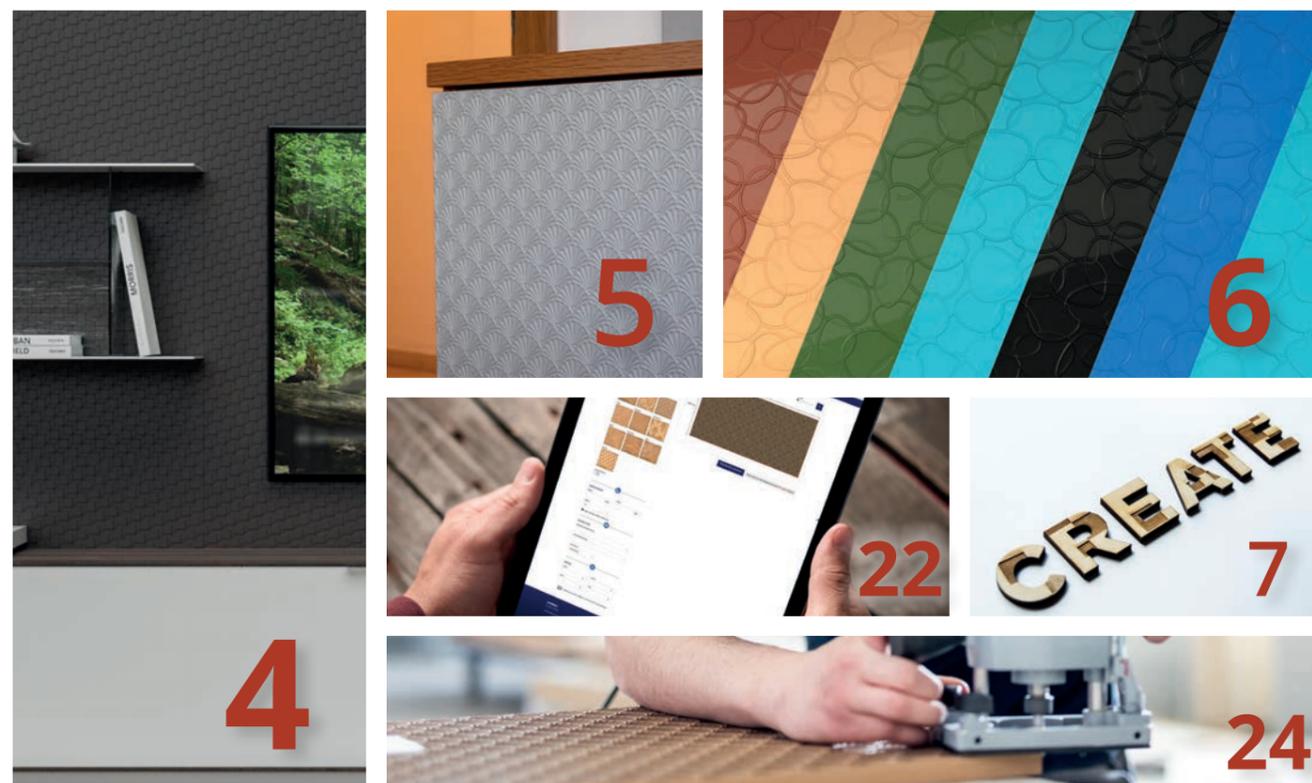


Tobias Esch

Key Account Manager Laser

+43 7229 736 31 217

office@laserholz.at



“

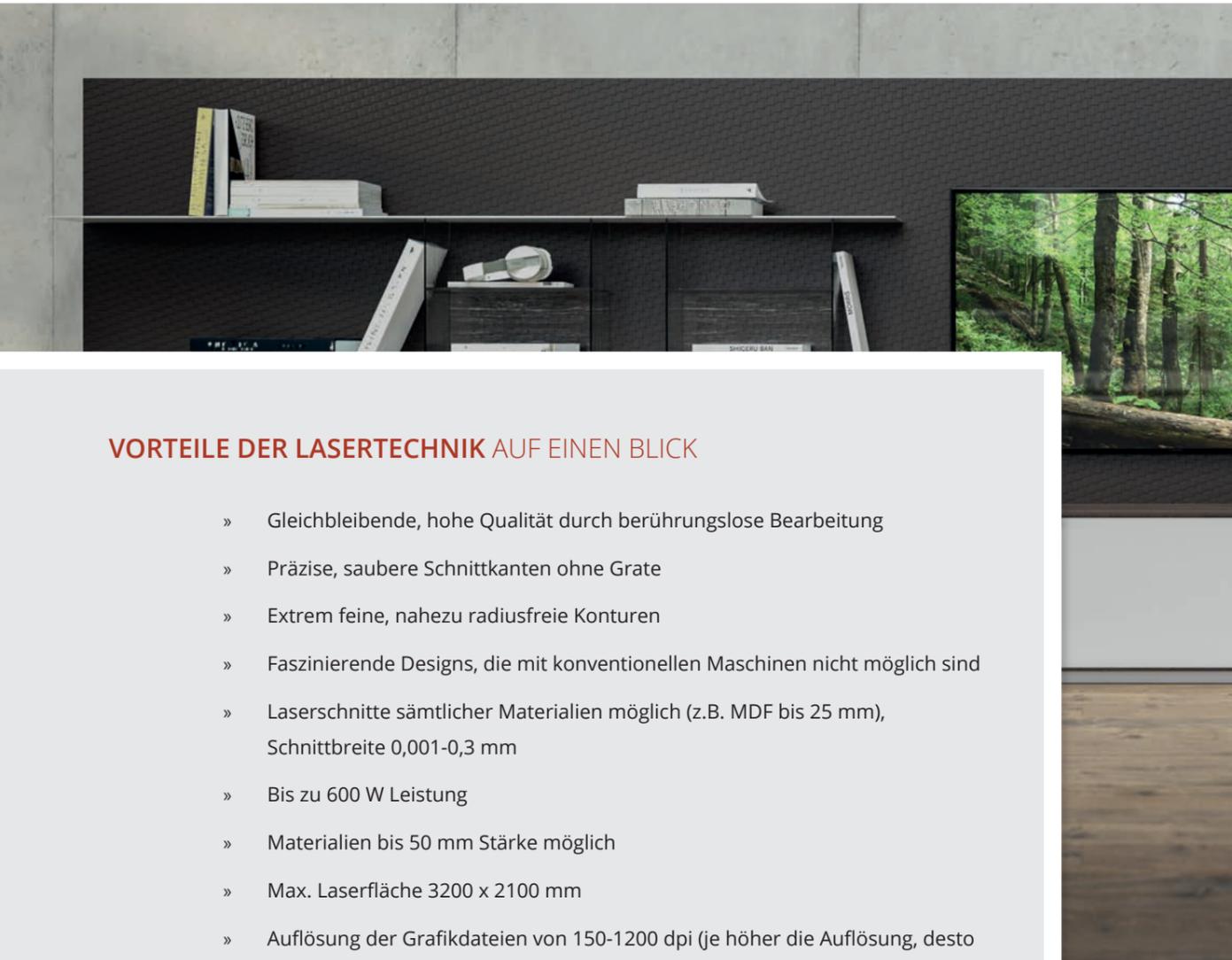
Mit LASERHOLZ schlagen wir einen neuen, innovativen Weg im hochwertigen Innenausbau ein. Egal, ob im privaten Eigenheim oder im Objektbereich - beim anspruchsvollen Innenausbau sind Kunden oft auf der Suche nach aufregenden, beeindruckenden Designs.



Direkt zur Website

MODERNE LASERTECHNIK für verblüffende Resultate

Beim Laserschneiden und -gravieren kommt ein leistungsstarker, präzise steuerbarer Laser zum Einsatz. Zusammen mit CO₂ als Schneidgas wird das Holz blitzartig verdampft („sublimiert“). Dies ermöglicht klare Schnittkanten ohne Grat, Reliefstrukturen und Gravuren mit höchster Präzision.



VORTEILE DER LASERTECHNIK AUF EINEN BLICK

- » Gleichbleibende, hohe Qualität durch berührungslose Bearbeitung
- » Präzise, saubere Schnittkanten ohne Grate
- » Extrem feine, nahezu radiusfreie Konturen
- » Faszinierende Designs, die mit konventionellen Maschinen nicht möglich sind
- » Laserschnitte sämtlicher Materialien möglich (z.B. MDF bis 25 mm), Schnittbreite 0,001-0,3 mm
- » Bis zu 600 W Leistung
- » Materialien bis 50 mm Stärke möglich
- » Max. Laserfläche 3200 x 2100 mm
- » Auflösung der Grafikdateien von 150-1200 dpi (je höher die Auflösung, desto besser das Laserergebnis)

EINSATZGEBIETE



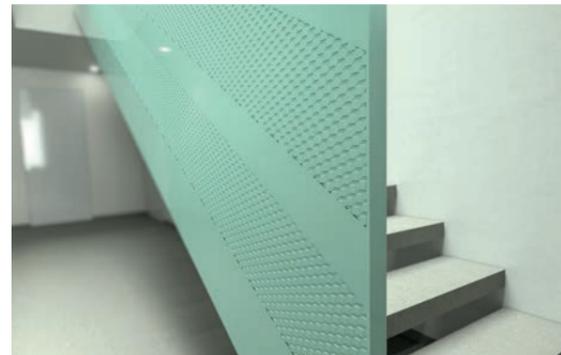
Privat

- » Küchenfronten und Rückwände
- » Möbelfronten
- » TV-Rückwände
- » Wandverkleidungen
- » Saunen



Gastronomie

- » Hotelzimmerausstattung
- » Wandverkleidungen und Dekorationen
- » Massivholztische
- » Große Logos und Schriftzüge
- » Spa- und Wellness



Objekte

- » Büromöbel
- » Ladeneinrichtungen
- » Messestände
- » Akustikelemente
- » Exklusivdesigns

Exklusive Design-Oberflächen für Hotel, Praxis, Restaurant & Co.

Ob gehobene Gastronomie, Hotel mit Weltruf oder auch ambitionierte Arzt- und Anwaltspraxis: Eine ansprechende Inneneinrichtung, welche sich von der Masse abhebt, ist eine Selbstverständlichkeit! Schon der Eingangsbereich mit Empfangs- oder Bartheke bietet die Chance auf einen wertvollen ersten Eindruck, der vermittelt: „Wir sind alles außer gewöhnlich!“

ATTRAKTIVE VORTEILE mit Laserholz

Jeder weiß, dass schon kleine Veränderungen in der Inneneinrichtung eine große Wirkung haben. Wer wünscht sich nicht in seinen eigenen vier Wänden moderne Eyecatcher, die beeindrucken? Nicht umsonst sind viele Architekten, Planer und Tischler stets auf der Suche nach neuen Ideen, innovativen Produkten und beeindruckenden Oberflächen.

Die Möglichkeiten von Laserholz eröffnen durch moderne Lasertechnik ganz neue Wege, um Fronten und Möbel mit raffinierten, aufmerksamkeitsstarken Design-Strukturen auszustatten. Dadurch treffen Sie nicht nur jeden Geschmack, sondern profitieren auch durch weitere Vorteile von Laserholz.

MIT LASERHOLZ können Sie...

- » grenzenlose Möglichkeiten schaffen
- » Gesamtkonzepte mit Wiedererkennungswert umsetzen
- » dem Trend der Individualität folgen
- » die Kreativität Ihrer Mitarbeiter und Kunden fördern
- » den Wert der Inneneinrichtungen vergrößern
- » von unseren Standarddesigns inspirieren lassen oder eigene Designs erstellen
- » sich auf höchste Qualitätsansprüche und termingerechte Produktion verlassen
- » Einzelanfertigungen einfach online konfigurieren



Gleich mit dem Konfigurator loslegen...



OBERFLÄCHEN & MATERIAL



3D-Relief Oberflächen

ROH

Träger: MDF

Max. Format: 2390 x 1400 mm

Stärke: 10 mm oder 19 mm



Camouflage



Würfel



Stein



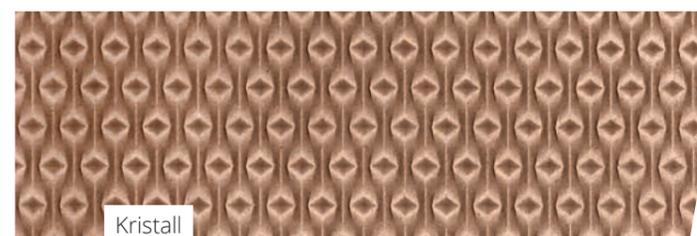
Fächer



Schindeln



Ornament



Kristall



Retro



3D



Holz



Weitere Formate, Stärken und Materialien auf Anfrage.

QR-Code scannen und gleich anfragen...

 **3D-Relief Oberflächen**

LACKIERT oder PULVERBESCHICHTET

Träger: MDF Tiefziehqualität

Max. Format: 2390 x 1400 mm

Weiss

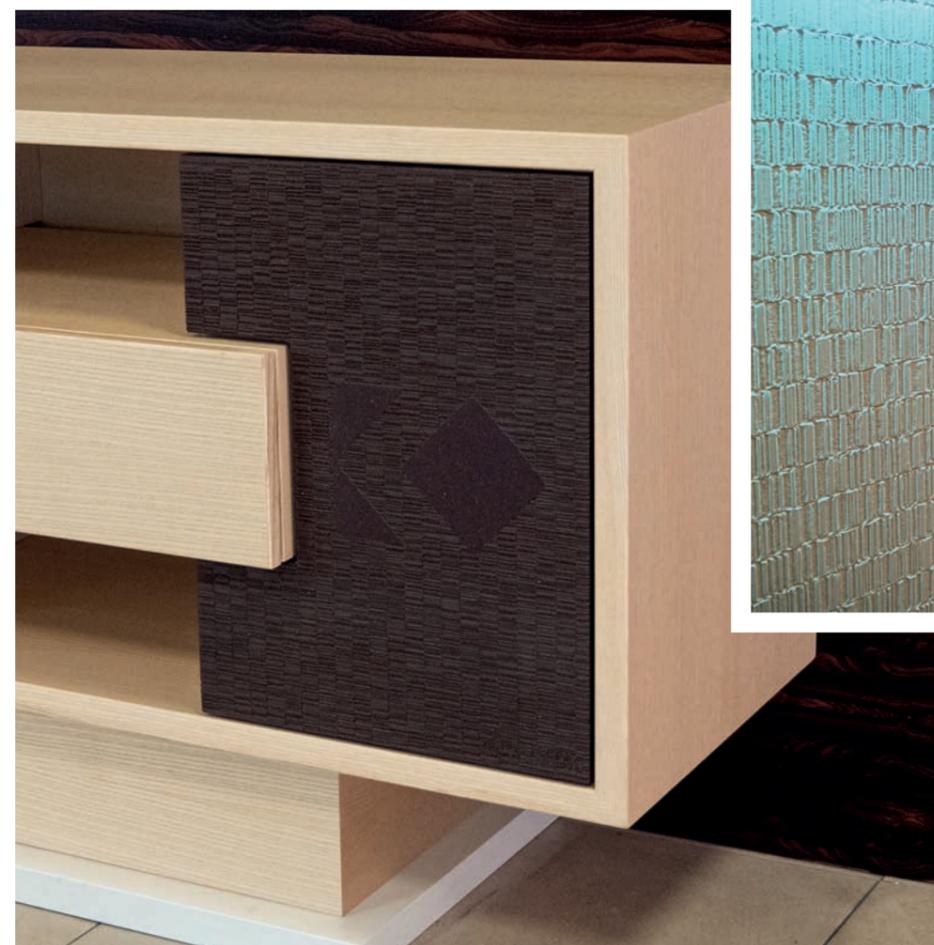
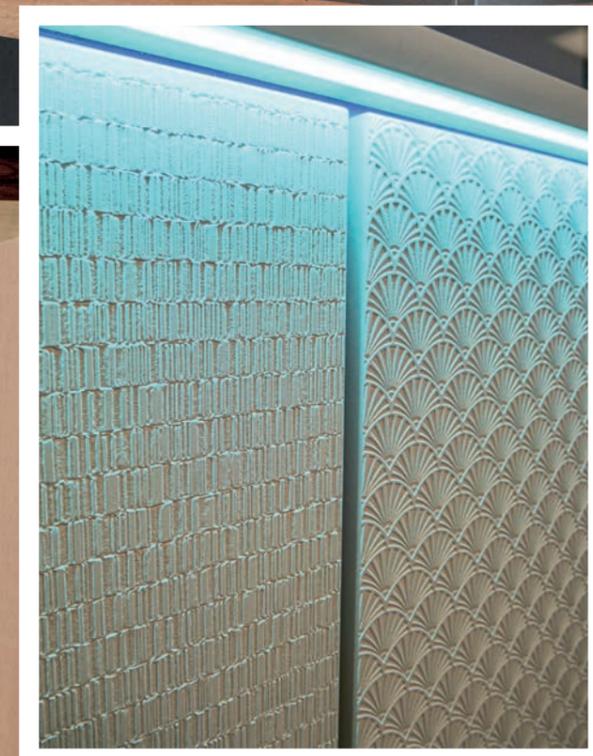
Schwarz

Birkengrau

Champagner

Graphitgrau

STANDARD
FARBPROGRAMM



 **Auf Wunsch...**

...ist bei nebeneinander angeordneten Elementen ein fortlaufendes Design
übergangslos möglich, auch Spaltmaße können nach Angabe berücksichtigt werden!

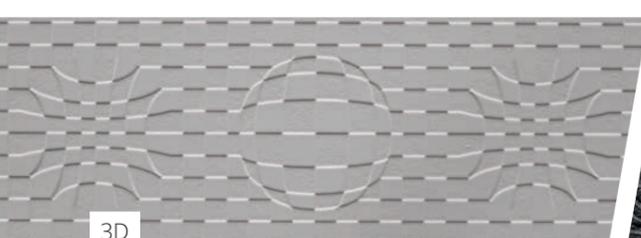
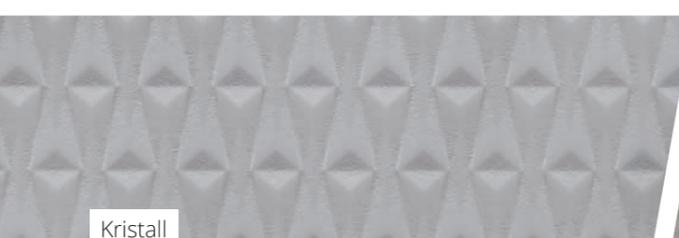
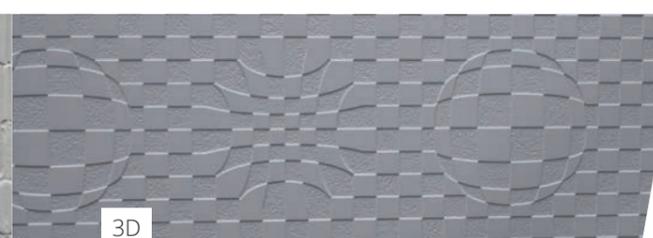
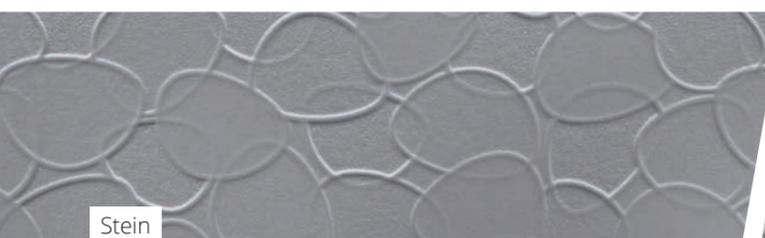
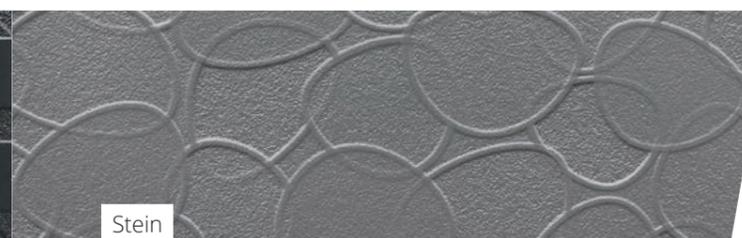
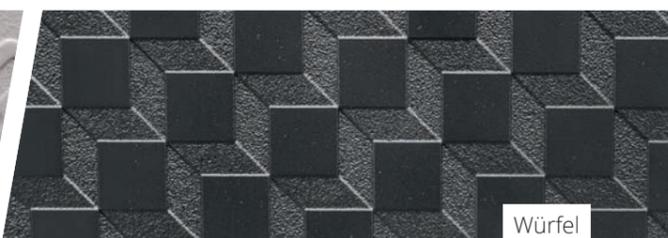
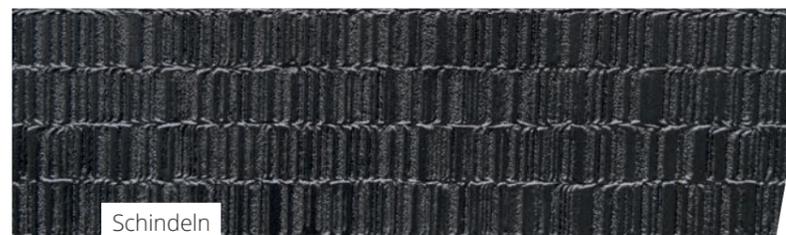
...sind Designs auch auf sämtlichen anderen Holz- und Holzwerkstoffoberflächen
möglich!

3D-Relief Oberflächen

OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

Lackierung

- » Sondertöne (alle RAL/NCS-Töne sowie alle gängigen Uni-Dekore auf Anfrage)
- » robuster Schutz vor Kratzern, Feuchtigkeit und UV-Strahlung



Pulverbeschichtung

Vorteile:

- » Fugenlose Oberfläche
- » Abrieb- und Kratzfestigkeit wie Kunstharz
- » Pflegeleicht und unempfindlich gegen Schmutz
- » Ökologisch unbedenklich dank Verwendung von lösungsmittel- und giftfreiem Holzpulver
- » Nur Standardfarben möglich (siehe Seite 8)

Anwendungsbeispiele

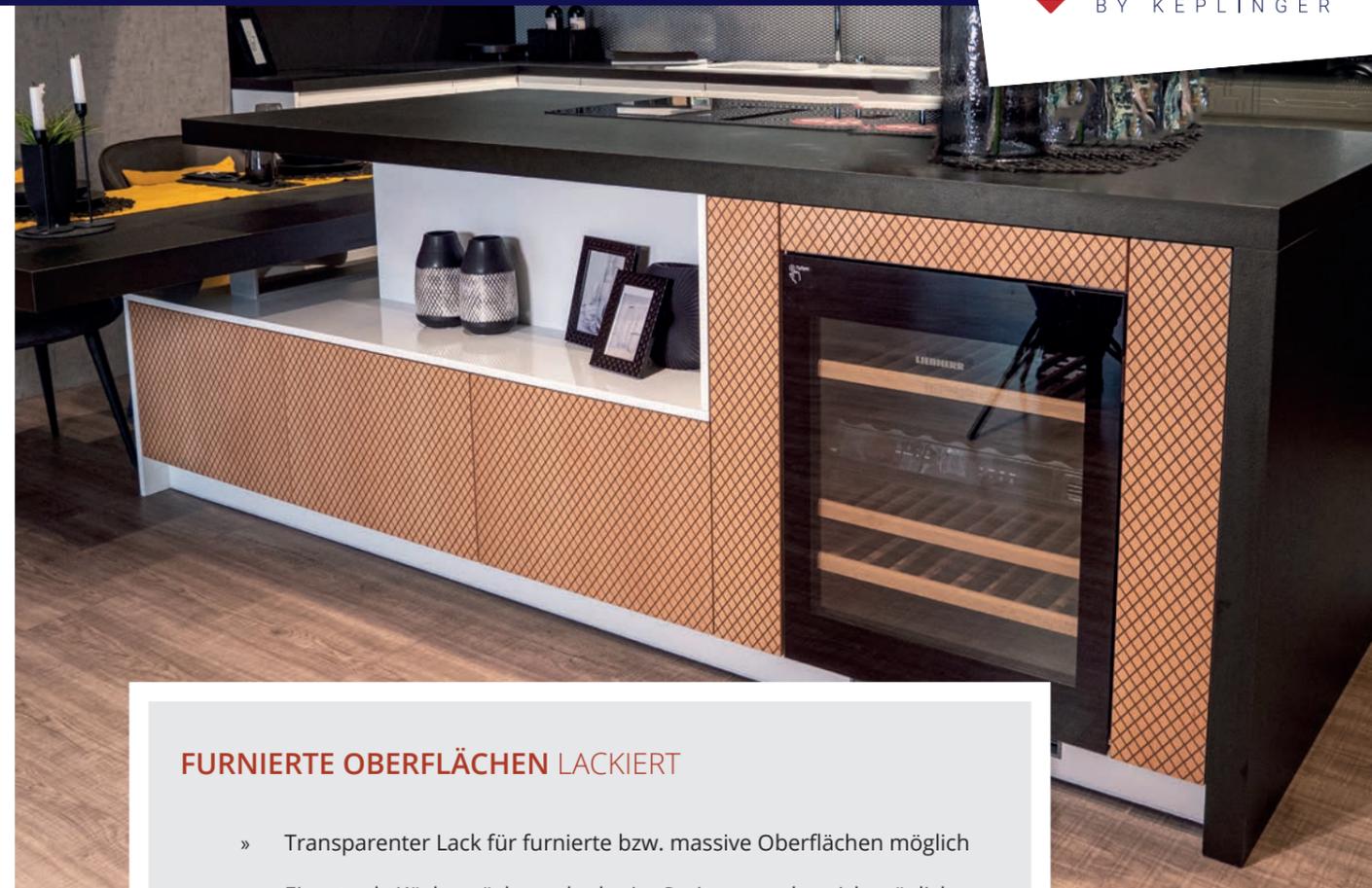
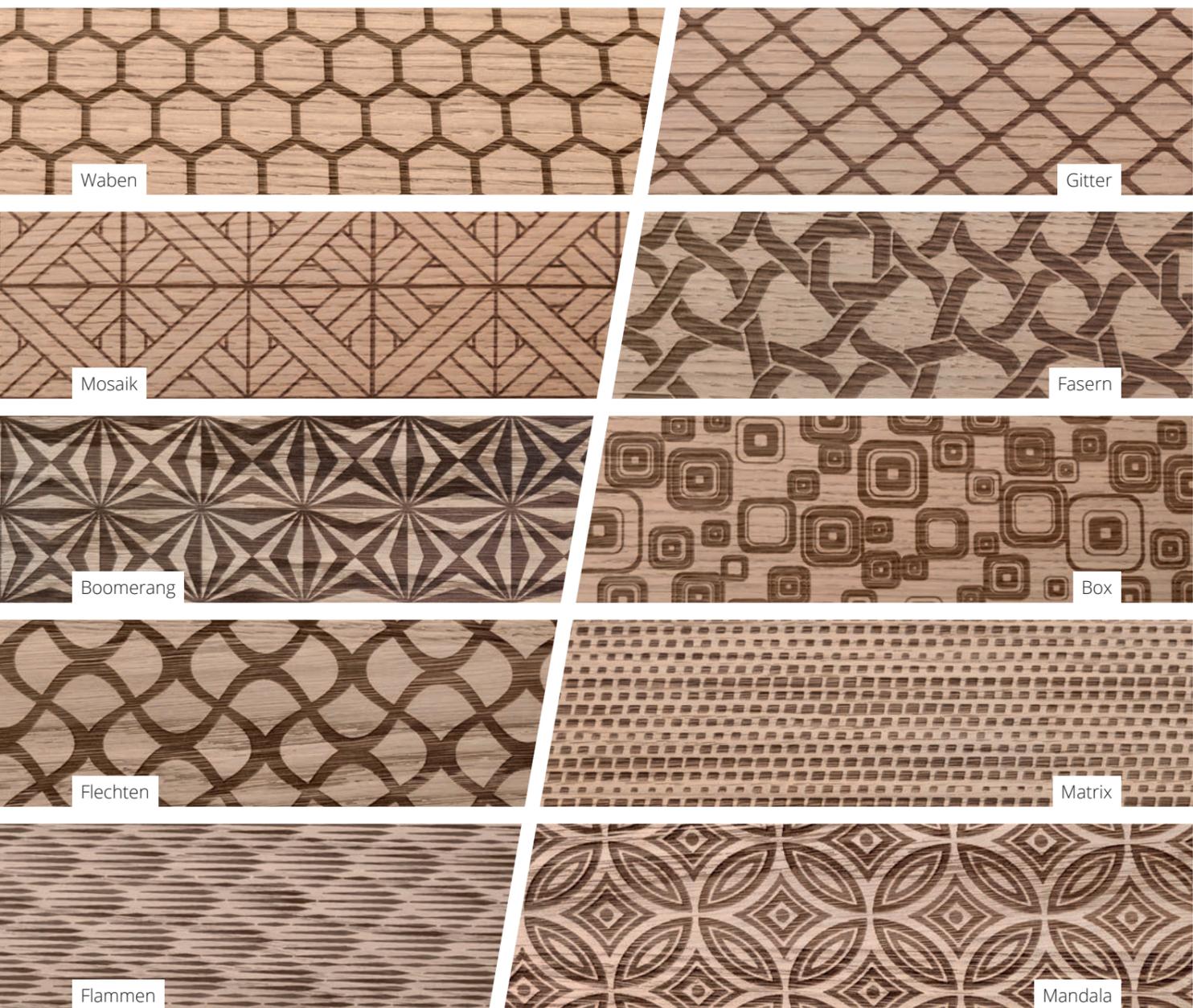


Anwendungsbeispiele



 **Furnierdesign Oberflächen** ROH oder G10 KLAR LACKIERT

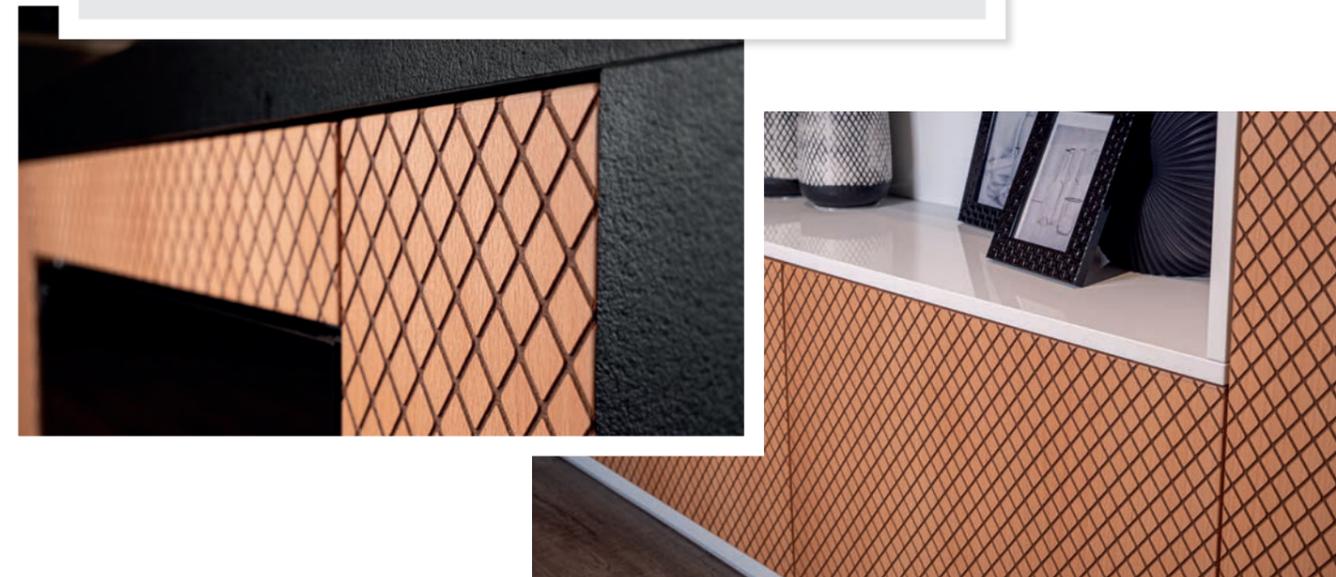
Träger: MDF furniert Eiche A/B Max. Format: 2390 x 1400 mm



FURNIERTE OBERFLÄCHEN LACKIERT

- » Transparenter Lack für furnierte bzw. massive Oberflächen möglich
- » Einsatz als Küchenrückwand oder im Spritzwasserbereich möglich

Referenz - DAN Küchen



Auf Wunsch...

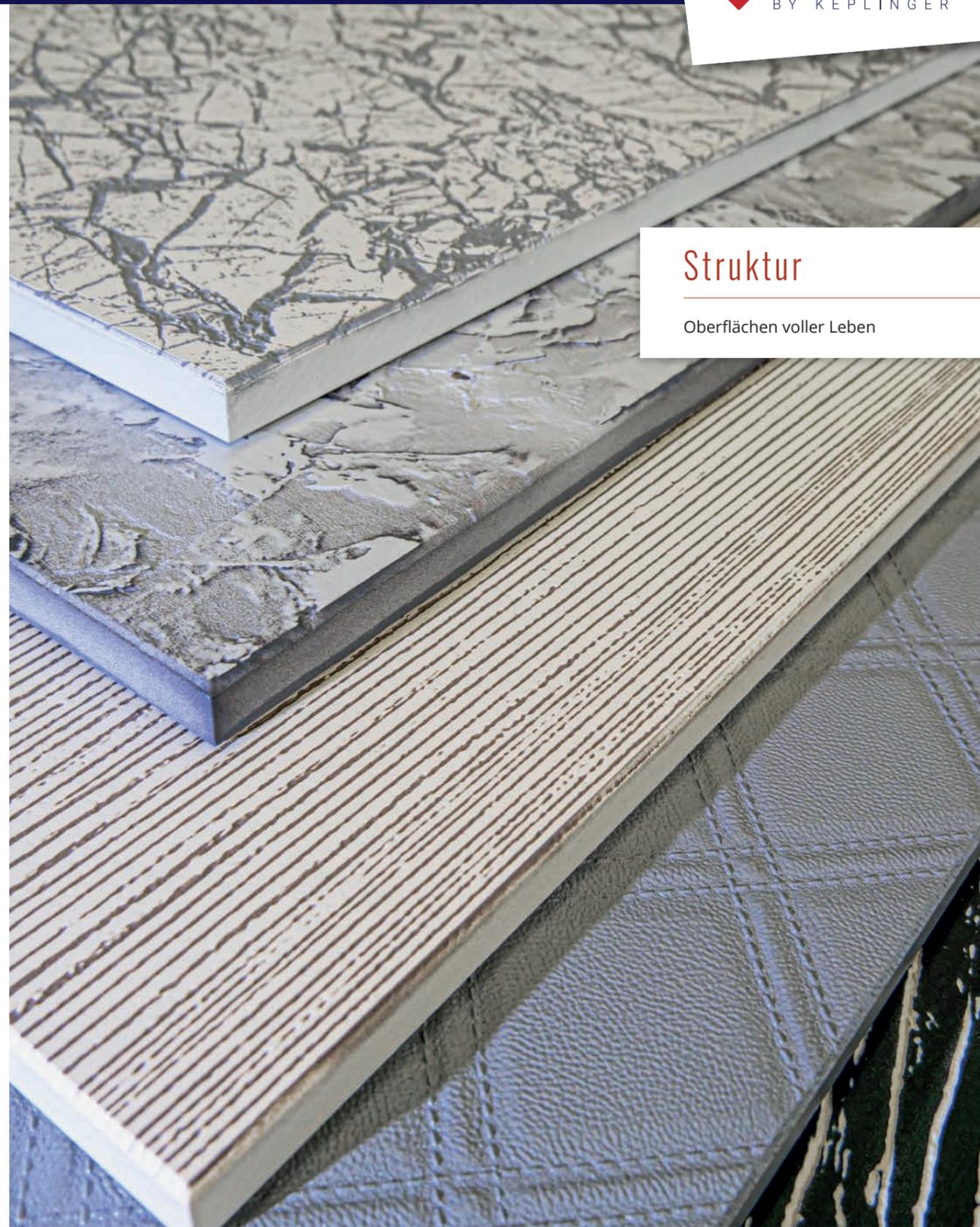
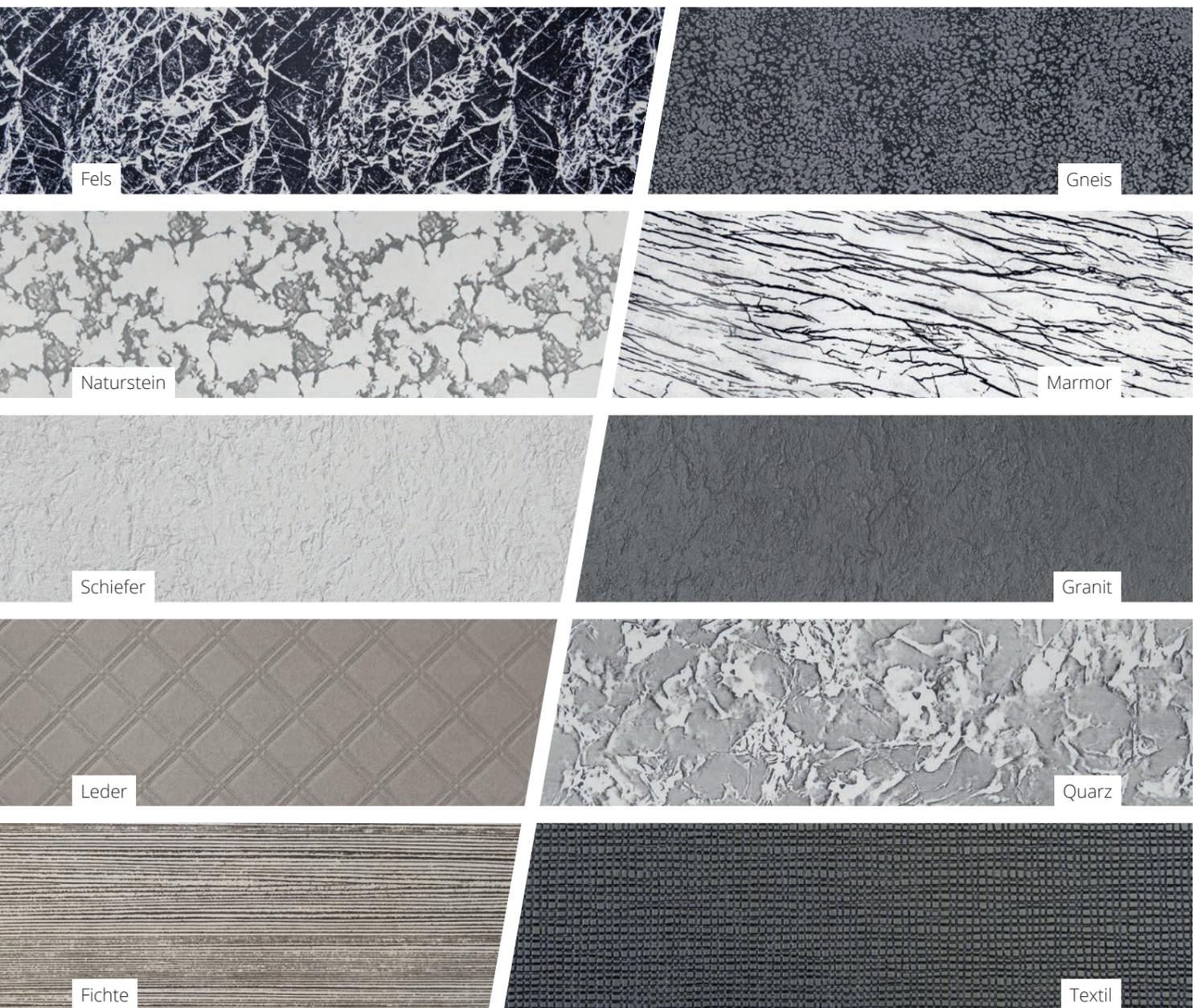


...ist bei nebeneinander angeordneten Elementen ein fortlaufendes Design übergangslos möglich, auch Spaltmaße können nach Angabe berücksichtigt werden!
 ...sind Designs auch auf sämtlichen anderen Holz- und Holzwerkstoffoberflächen möglich!

Naturoberflächen Stein & Holz

Inspiration aus der Natur

Nichts ist so vielfältig und inspirierend wie das, was von der Natur geschaffen wird. Mit unseren gelaserten Stein- und Holzoberflächen werden die Vorteile alternativer Materialien (Gewicht, Verzug,...) mit natürlicher Optik und Haptik in höchster Qualität vereinbart.



Struktur

Oberflächen voller Leben



Weitere Farbkombinationen auf Anfrage.

QR-Code scannen und gleich anfragen...



geprägte Oberflächen x Laserholz

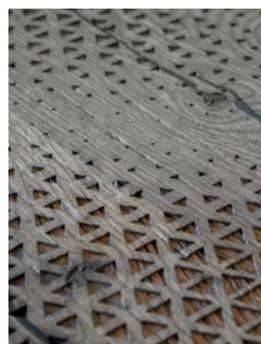
Das Beste aus Haptik und Optik

Auf den Echtholz-Oberflächen von unserem Partner Grabner aus Roitham hat die Laserbearbeitung einen besonders einzigartigen Effekt. Die natürlichen Prägungen auf der Salzkammerguteiche in verschiedenen Varianten im Zusammenspiel mit Laserdesigns nach Ihrem Wunsch – so erschaffen Sie echte Wohn-Highlights, die beeindrucken.



UNZÄHLIGE MÖGLICHKEITEN

Ganz individuelle Motive (Logos, Muster, Bilder, etc.) können in unsere Platten gelasert werden.



Referenzen



individuelle Oberflächen - nichts ist unmöglich!

Lassen Sie Ihrer Kreativität freien Lauf und entdecken Sie neue Wege der Raumgestaltung. Egal ob es ein Foto von Ihrem Smartphone, ein eigen kreiertes Design oder ein Logo Ihrer Marke ist – exklusive Sonderanfertigungen liegen voll im Trend.

Alles, was wir dafür von Ihnen benötigen, ist eine Datei Ihrer Wunsch-Grafik in einem kompatiblen Dateiformat. Bei einer Fotogravur sind .jpeg, .png, .tif, .bmp und .pdf mit einer Auflösung von 150-1200 dpi möglich, alle anderen Grafiken können auch als .eps, .ai oder .svg übermittelt werden.

Teilen Sie uns einfach Ihre Wünsche mit – wir liefern Ihr Unikat mit WOW-Effekt.



Materialien - so gut wie grenzenlos.

EINZIGARTIGE DESIGNS AUF WEITEREN MATERIALIEN

Ein entscheidender Vorteil der modernen Lasertechnik ist der hohe Grad an Individualität bei geringem Rüstaufwand. Daher können wir auch mit weiteren Materialien unseres breiten Sortiments kombiniert werden, wie z.B. mit...

- » Massivholzplatten
- » Furniere
- » Kompaktplatten
- » Sperrhölzer
- » Parkett
- » Linoleumbooberflächen (Forbo Desktop)
- » u.v.m.



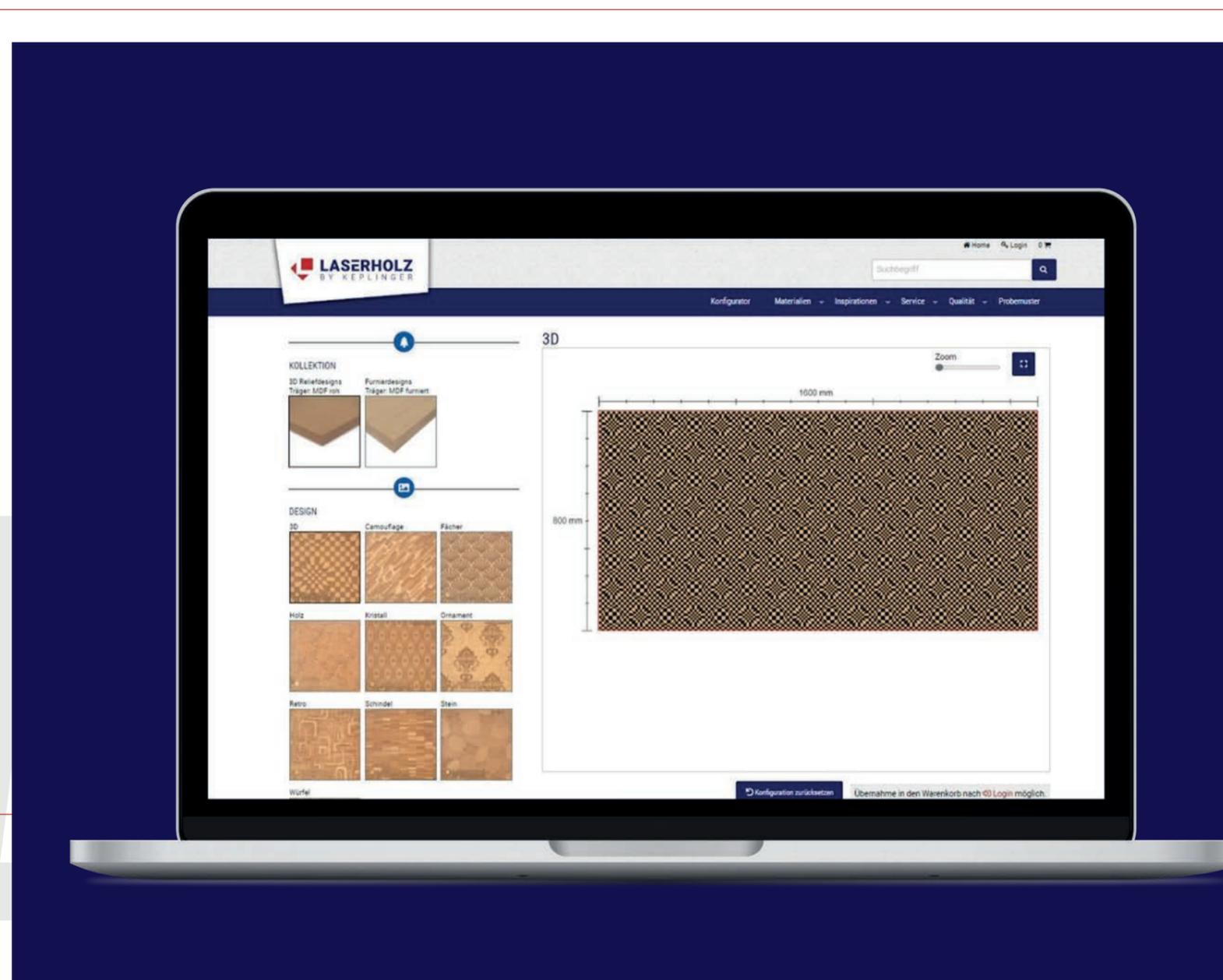
LASERHOLZ KONFIGURATOR

nutzen Sie die neuen Möglichkeiten...

Die Bearbeitung von Platten mit Lasertechnik bietet gegenüber dem klassischen Fräsen viele Vorteile:

- » Erhebliche feinere Ausschnitte und Radien - auf den Zehntelmillimeter genau
- » Gleichbleibende Schnittqualität, da keine "Abnutzung" beim Laser
- » Endlos Designvarianten: individuelle Lasergravuren und attraktive plastische Reliefstrukturen
- » Minimale Rüstkosten, dadurch auch Einzelanfertigungen sehr Preiswert
- » Vorhandene Designs nutzen
- » Lassen Sie sich eigene Designs kreieren durch unseren hauseigenen Grafik-Experten (Service ist kostenpflichtig)
- » Erschaffen Sie eigene Designs, die mit den Anforderungen der Herstellung kompatibel sind (wir beraten Sie dazu gern!)
- » Hauseigener LASERHOLZ-Designer buchbar zur Unterstützung bei Bedarf
- » Einfache Nachbestellungen oder Anpassungen durch gespeichertes Profil

... es ist so einfach!



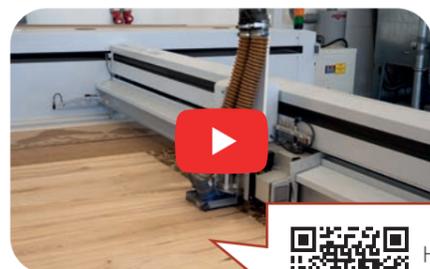
1. Sie legen einen neuen Benutzeraccount an, falls noch nicht vorhanden.
2. Sie konfigurieren Ihre Reliefplatten mit dem Konfigurator.
3. Alternativ senden Sie gerne Ihre Design-Entwürfe per E-Mail.
4. Bei Unklarheiten und Fragen wenden Sie sich an unseren Kundenberater und wir helfen Ihnen gerne weiter.
5. Sie geben Ihre Bestellung ab. Alles geschieht online. Sie erhalten eine Auftragsbestätigung, und wenn die Platten fertig gelasert sind, erhalten Sie diese umgehend geliefert.



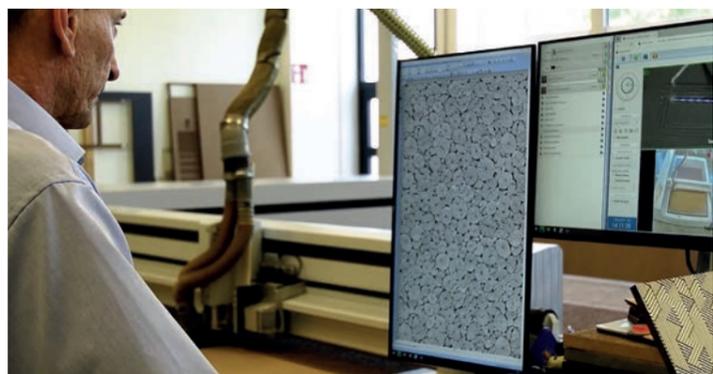
WER WIR SIND

Die Keplinger GmbH ist ein modernes Familienunternehmen am Standort Traun/Oberösterreich. Seit 1928 ist der vielseitige Werkstoff Holz nicht nur das zentrale Produkt unseres wirtschaftlichen Erfolges, sondern gleichzeitig die Leidenschaft von mittlerweile rund 110 engagierten Mitarbeitern und Mitarbeiterinnen. Besonders stolz sind wir auf unser modernes Unternehmenskonzept, in dem wir Nachhaltigkeit und Kundenorientierung vereinen: Einerseits legen wir Wert auf kurze Transportwege, E-Mobilität und zertifizierte Handelswaren, andererseits können wir unseren Kunden ein breites und tiefes Sortiment mit hochwertigen Produkten anbieten. Als Fachhändler sind wir kompetenter Ansprechpartner rund um das Thema Wohnen, Garten und Bauen.

Der Trend zur Einzigartigkeit in der Raumgestaltung brachte uns in Verbindung mit der Kreativität unserer Mitarbeiter/innen darauf, das Projekt Laserholz zu entwickeln und zu gestalten. Freuen Sie sich auch zukünftig auf mehr Einzigartigkeit, mehr Möglichkeiten und mehr Exklusivität.



Hier geht's zu unserem Imagevideo...



WIR HANDELN KLIMANEUTRAL

Für Keplinger ist **Nachhaltigkeit** kein Modewort, sondern gelebtes Versprechen an die nachfolgenden Generationen. Die Liebe zur Natur und die Verantwortung für Mensch und Umwelt liegen in unserer DNA. Deshalb drehen wir an vielen Schrauben, um unseren **CO₂-Verbrauch zu drosseln**. Völlig klimaneutral können wir aber aktuell noch nicht agieren – deshalb haben wir für die Jahre 2022 bis 2024 insgesamt Klimaschutz-Zertifikate erworben, um auf diesem Weg unseren CO₂-Verbrauch zu kompensieren. Aus diesem Grund haben wir die Auszeichnung **Klimaneutrales Unternehmen** erhalten.

UNSER CO₂-FUSSABDRUCK

Der **CO₂-Fußabdruck** von Keplinger beträgt ca. 917 Tonnen CO₂ äquivalente Schadstoffe pro Jahr. Das Ergebnis hat Fokus Zukunft ermittelt, ein unabhängiges Unternehmen aus Süddeutschland. Zur Veranschaulichung: Im Durchschnitt verursacht ein Mensch in Österreich durchschnittlich pro Jahr in etwa 9,65 Tonnen CO₂ durch seine Lebensführung.

SO KOMPENSIEREN WIR UNSERE TREIBHAUSGAS-EMISSIONEN

Wir haben 2.751 Klimaschutz-Zertifikate aus den beiden nachhaltigen Projekten **VCS Waldschutz China** und **UN CER Biomasse Chile** erworben, um unsere Treibhausgas-Emissionen auszugleichen.

Projekt 1 - VCS Waldschutz China

Dieses Waldschutzprojekt wird in der chinesischen Provinz Jiangxi umgesetzt und lässt einen neuen, geschützten Wald entstehen. Auf einer Fläche von 7.746,7 Hektar Größe werden Chinesische Tannen und die Slash Pine gepflanzt. So **reduzieren** wir die Treibhausgas-Emissionen um **86.680 Tonnen CO₂ jährlich**.

Projekt 2 - UN CER Biomasse Chile

Mit diesem Projekt wird in Horcones ein vorhandenes Biomassekraftwerk modernisiert, damit **Biomasse aus der Holzindustrie** (Sägemehl und Rinde aus Sägewerken) und der Forstwirtschaft (aus Ernte-, Durchforstungs- und Beschneidungsarbeiten) für die **Stromerzeugung** genutzt werden kann. Ohne das Projekt würde diese Biomasse unkontrolliert im Freien verbrennen oder dem natürlichen Verfall überlassen.



Warum unterstützt Keplinger Projekte zur CO₂-Reduktion auf anderen Kontinenten und keins vor der eigenen Haustür? Zum einen macht der Klimawandel nicht an der Staatsgrenze halt, zum anderen halten wir es für wichtig, in den Ländern mit den größten Emissionswerten ein Bewusstsein für die Problematik zu schaffen. Aus bürokratischen Gründen bzw. Gründen der internationalen Anerkennung war die Unterstützung eines österreichischen Projekts darüber hinaus nicht möglich.

Wir sind für Sie da!



INTERESSE GEWECKT? KONTAKTIEREN SIE UNS.

Keplinger GmbH
Keplingerstrasse 2
4050 Traun, Austria

 +43 7229 736 31 0
 office@laserholz.at
 www.laserholz.at

UNSERE ÖFFNUNGSZEITEN

Mo - Do: 7:00 - 12:00 Uhr 12:30 - 16:30 Uhr
Fr: 7:00 - 12:00 Uhr

Änderungen vorbehalten.